

Outils pour rivets aveugles / pneumatique-hydraulique

## RL20-2

Outil de rivetage pneumatique-hydraulique pour l'usinage de rivets aveugles 2,4 mm - 5,0 mm



### Aperçu des avantages

- Vitesse de pose élevée
- Cycle de rivetage plus rapide d'une seconde
- Consommation d'air économique grâce à un déclencheur séparé pour l'extraction d'air
- Utilisation simple
- Facile à entretenir
- Poids réduit
- Point de pression équilibré sur le déclencheur
- Le centre de gravité de l'outil se trouve au centre de l'outil
- Poignée ergonomique
- Alimentation en air sur la partie arrière de l'outil
- Dispositif de suspension pour l'équilibreur
- Démontage sans outil de l'unité de traction
- Soupape de surpression de sûreté dans l'outil
- Conteneur de tige de rivet avec fermeture rapide

### Plage de travail

Ø rivet [mm]	2,4**	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, cuivre, laiton	•	•	•	•		
Acier	•	•	•	•		
Acier inoxydable	•	•	•	•*		

\* En fonction du type de rivet

\*\* Non adapté pour les rivets aveugles étanches.

### Caractéristiques techniques

Poids (en fonction du modèle) :	1,4 kg
Dimensions (HxL) :	269 x 277 mm
Diamètre du rivet aveugle	2,4 – 5 mm, Ø max. de la tige du rivet 4 mm
Force de traction :	11,9 kN / 6 bar
Course de travail :	19 mm
Poids du cycle de rivetage	0,9 s (sans rivet)
Consommation de l'air pour 1 rivet :	2,7 l
Niveau acoustique :	86,5 dB
Pression de service :	6 bar
Alimentation en air comprimé :	6 mm (G1/4")
Norme huile hydraulique :	ISO HN 32
Exemple huile hydraulique :	OH-HM 32
Norme lubrifiant :	ISO XCCHB-2
Exemple lubrifiant :	LV2EP

### Contenu de la livraison

Outil de rivetage RL20-2  
Embouts : 2,4 mm ; 3,0 / 3,2 mm ; 4,0 mm ; 4,8 / 5,0 mm  
Set de recharge d'huile  
Alimentation d'air  
Notice d'utilisation  
Réf. article: 431 450 700

**Titgemeyer GmbH & Co. KG**  
Hannoversche Straße 97  
49084 Osnabrück / DE  
(Navigation: Hettlicher Masch 2)

Postfach 43 20  
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0  
E info@titgemeyer.de  
W titgemeyer.de

