

Narzędzia do nitów zrywalnych / pneumatyczno-hydrauliczne

RL60-2

Pneumatyczno-hydrauliczna nitownica do obróbki nitów zrywalnych 4,0 mm - 6,4 mm i nitów zrywalnych o dużej wytrzymałości 4,8 mm - 6,4 mm



Zalety w skrócie

- Wysoka szybkość osadzania
- Cykl nitowania ok. 1 sekundy
- Ekonomiczne zużycie powietrza dzięki odrębnemu wyzwalaczowi dla odsysania powietrza
- Prosta w obsłudze
- Przyjazna w serwisowaniu
- Niewielka masa
- Wyważony punkt nacisku na wyzwalaczu
- Środek ciężkości narzędzia znajduje się w jego środku
- Ergonomiczny uchwyt
- Przyłącze powietrza ochronne na tylnej ścianie narzędzia
- Oprzyrządowanie do zawieszenia stabilizatora
- Demontaż zespołu ciągnącego bez użycia narzędzi
- Pojemnik na trzpienie nitów z mechanizmem szybkiego zamykania

Zakres roboczy

Ø nitu [mm]	2,4	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, miedź			•	•	•	•
Stal			•	•	•	•
Stal nierdzewna			•	•	•	•*

* W zależności od typu nitu

Dane techniczne

Masa (w zależności od wersji):	1,99 kg	
Wymiary (WxD):	331 x 336 mm	
Średnica nitu zrywalnego:	4,0 - 6,4 mm, maks. Ø trzpienia nitu 4 mm	
Siła ciągu:	17,9 kN / 6 bar	
Skok roboczy:	26 mm	
Szybkość cyklu nitowania:	1,0 s (bez nitu) Zużycie powietrza na 1 nit:	5,8 l
Poziom hałasu:	85,5 dB	
Ciśnienie robocze:	6,0 bar, maks. 7 bar	
Przyłącze sprężonego powietrza:	6 mm (G 1/4")	
Norma oleju hydraulicznego:	Mineralny olej hydrauliczny klasy VG 32 zgodnie z ISO TC 28/SC4 o lepkości 32 mm ² /s	
Przykład oleju hydraulicznego:	OH-HM 32	
Norma środka smarowego:	Smar zgodny z normą ISO 6743-9	
Przykład środka smarowego:	LV2EP	

Zakres dostawy

Nitownica RL60-2
Nasadki: 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm; 6,0 mm; 6,4 mm;
Zestaw do uzupełniania oleju
Przyłącze powietrza
Instrukcja obsługi
Nr art. 431 500 750

Zakres roboczy nitów zrywalnych o dużej wytrzymałości

Element mocujący	TIBULB [mm]		TIBULB Plus [mm]	HUCKLOK [mm]	Magna-Lok [mm]		TIBOLT Plus [mm]		Magna-Bulb [mm]	
	4,8	6,4	6,5	6,4	4,8	6,4	4,8	6,5	4,8	6,4
Aluminium	•				•	•	•	•		
Stal	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Stal nierdzewna	•				•	•	•	•		

Szczegółowe informacje na temat prawidłowych elementów głowicy ściągającej do montażu tych elementów mocujących można znaleźć w instrukcji obsługi akcesoriów dla tego narzędzia.

Titgemeyer GmbH & Co. KG

Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE
(Navigation: Hettlicher Masch 2)

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

