

Werkzeuge für Gewindeträger / Pneumatisch-hydraulisch

RL100-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur Verarbeitung von Blindnietmuttern M8 bis M16 und Blindnietschrauben M8 bis M10.



Vorteile auf einen Blick

- Einsatzbereich Blindnietmuttern M8 - M16 mm
- Einsatzbereich Blindnietschrauben M8 - M10 mm (nur mit Sonderzubehör)
- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Ein-Tasten-Bedienung
- Autospin - Automatische Aufspindelfunktion
- Automatisches Auf- und Abschrauben des Gewindedorns
- Kraft / Hub und Kraft/Hub Kombination einstellbar
- Mechanische Kontrolle des Nietvorgangs
- Breiter Anwendungsbereich
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängenvorrichtung für Balancer

Arbeitsbereich

Blindnietmuttern	M8	M10	M12	M14	M16**
Aluminium	*	*	.	.	.
Stahl	*	*	.	.	.
Edelstahl	*	*	.	.	.

* Einsatzbereich Blindnietschrauben

** Die Verarbeitung von Blindnietmuttern M16 muss im Einzelfall geprüft werden.

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	2,64 kg
Abmessungen (HxL):	298 x 342 mm
Blindnietmutterndurchmesser	M8 - M16 mm
Zugkraft:	15 - 36 kN / 6 bar
Arbeitshub:	12 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s
Luftverbrauch für 1 Niet:	5,8 l (ANR)
Geräuschpegel:	89 dB @ 6 bar
Betriebsdruck:	6,0 bar, max. 7 bar
Druckluftanschluss:	6 mm (G 1/4")
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm ² /s bei 40deg.
CHydrauliköl Beispiel:	OH-HM 32
Schmierstoffnorm:	Schmierfett ISO 6743-9
Schmierstoff-Beispiel:	LV2EP
Schmieröl für Druckluftmotoren:	Interfon Lube PN32

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL100-2
Gewindedorn: M8 / M10 / M12
Mundstücke: M8 / M10 / M12
Öl-Nachfüllset
Winkelluftanschluss
Bedienungsanleitung
Artikel-Nr. 348 300 300

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

