

Werkzeuge für Blindniete / Pneumatisch-hydraulisch

RL20-2

Pneumatisch-hydraulisches Nietwerkzeug zur
Verarbeitung von Blindniete 2,4 mm - 5,0 mm.



Vorteile auf einen Blick

- Hohe Setzgeschwindigkeit
- Nietzyklus schneller als 1 Sekunde
- Wirtschaftlicher Luftverbrauch durch separaten Auslöser für die Luftabsaugung
- Einfache Bedienung
- Wartungsfreundlich
- Geringes Gewicht
- Ausgewogener Druckpunkt am Auslöser
- Werkzeugschwerpunkt liegt in der Werkzeugmitte
- Ergonomischer Griff
- Luftanschluss an der Rückseite des Werkzeugs
- Einhängevorrichtung für Balancer
- Werkzeuglose Demontage der Zugeinheit
- Nietdornbehälter mit Schnellverschluss

Arbeitsbereich

Niet-Ø [mm]	2,4**	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, Kupfer, Messing	•	•	•	•		
Stahl	•	•	•	•		
Edelstahl	•	•	•	•*		

* Abhängig vom Niettyp

** Nicht für Becher-Blindniete geeignet.

Technische Daten

Gewicht (je nach Ausführung):	1,4 kg
Abmessungen (HxL):	269 x 277 mm
Blindnietdurchmesser	2,4 - 5 mm, max. Ø des Nietdorns 4 mm
Zugkraft:	11,9 kN / 6 bar
Arbeitshub:	17,5 mm
Geschwindigkeit des Nietzyklus:	0,9 s (ohne Niet)
Luftverbrauch für 1 Niet:	2,7 l
Geräuschpegel:	86,5 dB
Betriebsdruck:	6 bar
Druckluftanschluss:	6 mm, (G1/4")
Hydrauliköl-Norm:	Mineralisches Hydrauliköl der Güteklasse VG 32 nach ISO TC 28/SC4 mit einer Viskosität von 32mm ² /s bei 40deg. C

Hydrauliköl Beispiel:

Schmierstoffnorm:

Schmierstoff-Beispiel:

OH-HM 32

Schmierfett nach

ISO 6743-9

LV2EP

Lieferumfang

Nietwerkzeug RL20-2

Mundstücke: 2,4 mm; 3,0 / 3,2 mm; 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm

Öl-Nachfüllset

Luftanschluss

Bedienungsanleitung

Artikel-Nr. 431 450 700

Titgemeyer GmbH & Co. KG

Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE
(Navigation: Hettlicher Masch 2)

Postfach 43 20
49033 Osnabrück / DE

T +49 (0) 541 58 22-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

