

Outils / Outils pour rivets aveugles

RL75-2 Outil de rivetage

Manuel d'utilisation



Table des matières

1.	Mode d'emploi	5
2.	Description générale	5
3.	Santé et sécurité au travail	5
4.	Mesures de sécurité	5
5.	Conseil de sécurité spécifique	6
6.	Équipement d'outil de base	7
7.	Mise en service	7
8.	Fonctionnement de l'outil	8
9.	Usage approprié	11
10.	Exigences en matière de modification de l'air comprimé	12
11.	Têtes de traction	13
12.	Stockage de l'outil de rivetage	14

13.	Consignes de transport	14
14.	Exigences pour les opérateurs	14
15.	Modifications apportées à l'outil	14
16.	Plan d'inspection	15
17.	Inspection et maintenance	16
18.	Dépannage	19
19.	Paramètres techniques	19
20.	Mise au rebut de l'outil de rivetage	20
21.	Garantie	20
22.	Contenu de l'emballage	20
23.	Liste des pictogrammes de sécurité	21
24.	Déclaration de conformité CE	22

1. Mode d'emploi

Consulter attentivement le mode d'emploi avant toute utilisation. Toute utilisation inappropriée peut entraîner un mauvais fonctionnement de l'outil. Toutes les informations et instructions s'appliquent à l'outil spécifié et ne peuvent être exploitées que pour le fonctionnement de cet outil.

Toutes les personnes procédant au réglage, à l'utilisation ou à la maintenance de l'outil doivent s'être familiarisées avec le mode d'emploi et le respecter. Dans certains cas spécifiques, une formation peut être proposée et organisée par le vendeur.

Les mesures professionnelles et de sécurité doivent être suivies afin de garantir le fonctionnement correct de l'outil.

2. Description générale

L'outil de rivetage RL75-2 fonctionne selon le même principe hydropneumatique à grande vitesse. L'outil est conçu pour la pose précise de boulons à sertir en deux parties et d'une combinaison de cols, et de rivets aveugles structurels.

Le mode d'emploi doit être lu par toute personne utilisant cet outil. Prêter attention aux règles de sécurité.

3. Santé et sécurité au travail

Les consignes et directives suivantes s'appliquent à l'outil de rivetage décrit dans ce mode d'emploi et à tous les groupes d'utilisateurs.

Outre les consignes générales figurant dans ce chapitre concernant l'ensemble du document et toutes les procédures d'utilisation du système de rivetage, certaines parties de ce document peuvent contenir des consignes de sécurité qui s'appliquent spécifiquement à l'objet décrit.

4. Mesures de sécurité

Mesures de sécurité fondamentales visant à éviter les dommages et blessures.

Toute utilisation inappropriée de l'outil peut entraîner des blessures ou des dommages matériels. Afin d'éviter les dommages, toujours respecter les consignes de sécurité correspondantes de la mesure de sécurité. Seul le personnel qualifié est autorisé à procéder à la maintenance et aux réparations de l'outil.

5. Conseil de sécurité spécifique

L'outil de rivetage est conçu exclusivement pour la pose de boulons à sertir rivets aveugles structurels. Le Client porte la responsabilité individuelle de chaque modification apportée à l'outil de rivetage !

ATTENTION !

- Utiliser l'outil uniquement après avoir lu et compris le mode d'emploi.
 - Ne pas utiliser l'outil si vous êtes malade, sous l'influence de drogue ou d'alcool.
 - Ne pas utiliser l'outil lorsqu'il n'est pas complet et qu'il présente des défauts mécaniques visibles.
 - Ne jamais orienter l'outil de rivetage vers des individus et ne pas riveter sans matériau.
 - Utiliser l'outil de rivetage uniquement à une température de fonctionnement comprise entre 5 °C et 45 °C.
 - Ne jamais dépasser la limite maximum de la pression d'entrée de 7 bar
 - Si la pression d'air délivré dépasse le niveau maximal de 7 bars, utiliser un équipement adapté pour la réduire.
 - Utiliser exclusivement des raccords et des tuyaux pour une pression de service autorisée de 10 bar pour les applications pneumatiques.
 - Avant d'ajuster ou de remplacer des composants, débrancher l'outil de l'alimentation en air comprimé
- Pour traiter les rivets, utiliser en conséquence la tête de traction recommandée pour les boulons à sertir ou la mâchoire et la buse pour les rivets aveugles structurels.
 - Toujours utiliser des vêtements de protection individuelle.
 - L'outil qui n'est pas utilisé actuellement ne doit pas être raccordé à l'alimentation en air comprimé
 - Utiliser l'outil uniquement pour le rivetage
 - Ne pas utiliser l'outil sans le capot en caoutchouc monté (5).
 - L'outil de rivetage ne doit pas être porté ou soulevé par le tuyau d'air

ATTENTION !

S'assurer que l'outil de rivetage est toujours équipé d'un capot en caoutchouc (5) pour les tiges de rivet, autrement, il existe un risque élevé de blessure.

REMARQUE

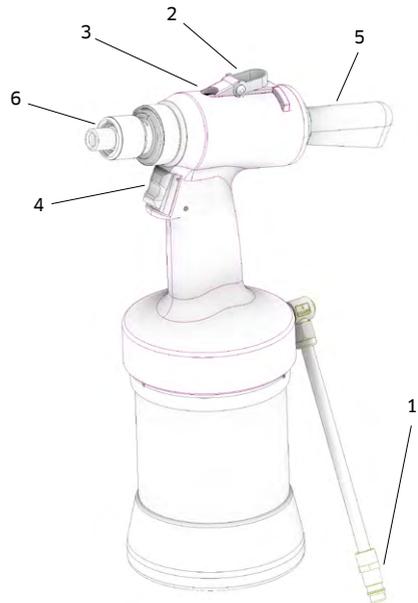
Le Fabricant n'est pas responsable des dommages causés par une réparation incorrecte ou par l'utilisation de pièces de rechange provenant d'autres sources.

La garantie est considérée comme nulle si des réparations ont été réalisées sur l'outil de rivetage, entraînant l'endommagement de l'outil de rivetage ou des joints.

6. Équipement d'outil de base

Présentation de l'équipement d'outil de base RL75-2 :

1. le raccordement d'air
2. la fixation de suspension d'équilibreur
3. la vis pour le remplissage d'huile
4. le déclencheur
5. le capot en caoutchouc
6. l'adaptateur



7. Mise en service

Vérifier visuellement l'outil de rivetage avant de commencer tout travail

- Pour les dommages visibles
- Pour les fuites d'huile

Sélectionner l'unité de tête de traction pour le boulon à sertir utilisé ou le kit de conversion et la buse recommandés lors du traitement des rivets aveugles structurels.

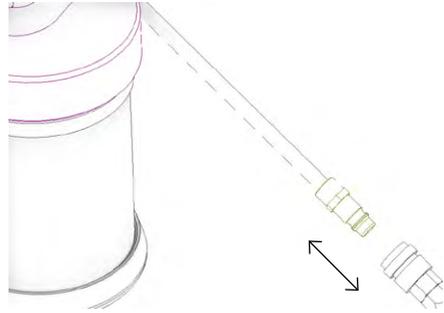
Vérifier que les montages sont correctement en place et serrés fermement.

Après le raccordement à l'alimentation en air, vérifier l'évacuation de l'air

Test du fonctionnement de l'outil sans rivet avant le traitement -20 fois (fonctionnement de l'outil)

8. Fonctionnement de l'outil

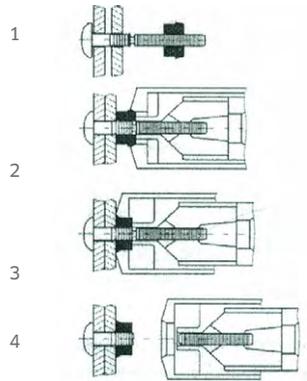
- Vérifier le fonctionnement de l'outil après l'inspection ou avant la première utilisation (mise en service)
- Toujours s'assurer que vous utilisez une tête de traction recommandée pour le rivet employé. Noter que les têtes de traction peuvent fournir des adaptations et des tailles spécifiques. Pour sélectionner l'adaptateur adéquat pour cet outil, consulter le tableau au chapitre 11 : « Têtes de traction »
- Brancher l'outil à l'alimentation en air (6 - 7 bar)
- Pour éviter d'endommager l'outil en raison d'une pression d'air trop importante, la vanne de sécurité intégrée basculera pour relâcher de l'air. Dans ce cas, régler la pression de l'air à la valeur adéquate.
- Vérifier le montage correct et l'ajustement des raccords rapides (aucune décharge d'air n'est audible)
- Appuyer sur le déclencheur de rivetage, l'outil de rivetage effectue un mouvement de traction (la tige est saisie, tirée, arrachée et relâchée)
- Après le rivetage, relâcher le déclencheur. L'unité de rivetage repasse automatiquement en position de démarrage



Branchement de l'outil à l'alimentation en air

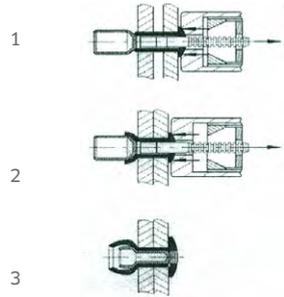
Procédure de traitement des boulons à sertir

1. Choisir le boulon à sertir et le col corrects en fonction de votre application
2. S'assurer que l'outil et la tête de traction installée correspondent aux réglages requis pour le système de boulon à sertir sélectionné.
3. Insérer le boulon à sertir dans les orifices préfabriqués, dans les composants qui seront fixés et faire glisser le col sur le boulon de l'autre côté. (1)
4. Faire glisser la tête de rivetage sur le boulon à sertir jusqu'à ce que la tête appuie le col fermement sur l'arrière du composant. (2)
S'assurer que la tête du boulon à sertir reste en contact avec le composant de l'autre côté.
5. Appuyer sur le déclencheur et le maintenir enfoncé jusqu'à la fin de l'opération.
 - Les mâchoires saisissent la tige et tirent le boulon à sertir. (3)
 - Le capuchon se déplace vers le composant, accumule la force de serrage, déforme le col et arrache la tige à la fin de l'opération (4)
6. Relâcher le déclencheur et s'assurer que la tige arrachée soit éjectée de l'outil.



Procédure d'utilisation des rivets aveugles

1. S'assurer que la course et la force de l'outil suffisent pour le rivet aveugle structurel sélectionné
2. Sélectionner la buse recommandée pour le rivet choisi
3. Pousser la tige du rivet aveugle dans la buse jusqu'à ce qu'elle touche la tête du rivet. Pousser ensuite le rivet dans les orifices préfabriqués des composants (1)
4. Appuyer sur le déclencheur et le maintenir enfoncé
 - La tige sera tirée et déformera le rivet en fonction de sa conception (2)
 - Le rivet est installé dès que la tige est arrachée par la force de traction continue de l'outil (3)
5. Relâcher le déclencheur et s'assurer que la tige arrachée soit éjectée de l'outil.



9. Usage approprié

Pour s'assurer que toutes les mesures de sécurité correspondantes sont respectées et que l'outil de rivetage fonctionnera correctement, les points suivants sont impératifs :

- Le système doit être utilisé conformément aux caractéristiques et spécifications techniques de l'outil en matière d'utilisation, de montage, de raccordement, d'environnement et de conditions de travail. Ces conditions sont stipulées dans les documents relatifs à la commande, aux informations relatives à l'utilisateur (étiquettes, etc.) et dans la documentation livrée avec le système, qui contient également le mode d'emploi ainsi que les consignes de maintenance et d'inspection du présent manuel.
- Les utilisateurs doivent agir conformément aux conditions locales et spécifiques au système, et prêter une attention adéquate aux risques et spécifications d'utilisation.
- Toutes les mesures requises pour la maintenance de l'outil, par ex. le transport et le stockage, ainsi que les exigences en matière de maintenance et d'inspection régulière doivent être respectées.
- Utiliser exclusivement un coupleur rapide de sécurité pour un raccordement permanent aux sources d'air comprimé
- Toujours régler l'outil de rivetage à l'angle adéquat (90°) par rapport à la surface de montage
- Tenir compte du champ d'application du rivet sélectionné.

Alimentation en air comprimé

- Pour le fonctionnement correct du dispositif, il est impératif de respecter la plage de pression d'air d'alimentation entre les valeurs minimum et maximum admissibles de 6-7 bar. Si nécessaire, un réducteur de pression appropriée doit être utilisé. Toute non-conformité peut entraîner des blessures personnelles ou des dommages.
- Le régulateur de pression doit être équipé d'une unité de filtrage pour séparer les impuretés et les condensats de l'alimentation en air. Si le régulateur de pression avec unité de filtrage n'est pas utilisé, il faut impérativement s'assurer que l'air comprimé ne peut contenir des impuretés et des condensats.
- La longueur entre le régulateur de pression d'alimentation d'air et l'outil ne doit pas dépasser 3 m.
- La conduite d'alimentation utilisée doit être résistante à l'huile, aux liquides et aux conditions d'utilisation
- Les tuyaux d'air utilisés doivent présenter un diamètre interne de 6 mm minimum.
- La force maximum dépend de la conformité de la pression d'entrée de l'air

10. Exigences en matière de modification de l'air comprimé

ISO 8573-1

Classes de qualité de l'air selon la norme ISO 8573-1	Particules solides	Eau	Huile
			
	Taille maximale	Concentration maximale	Point de rosée sous pression maximum
	µm	mg/m³	°C
2	1	1	-40
			Concentration maximale
			mg/m³
			0,1

Remarque : Les concentrations maximales indiquées se rapportent à 1 bar abs., +20°C et 60 % d'humidité relative. Les concentrations individuelles sont proportionnellement supérieures lorsque la pression est plus élevée que la pression atmosphérique.

11. Têtes de traction

Pour installer les têtes de traction, toujours suivre les instructions de montage. L'installation peut varier en fonction de la tête de traction utilisée.

L'outil RL75-2 contient un adaptateur prémonté qui peut être utilisé pour monter les têtes de traction Howmet[®] comme mentionné dans la brochure. Pour le montage, veuillez suivre les consignes (Chapitre 17 : Inspection et maintenance).

Têtes de traction qui peuvent être utilisées avec l'outil de rivetage RL75-2

	Type	Diamètre du rivet	Matériau	Tête de traction	Adaptateurs	
Boulons à sertir	Boulons à sertir standard	4,8	Aluminium/acier/inoxydable	99-3003 L	X	
		6,4	Aluminium/acier/inoxydable	99-3006 L	X	
	Multigrip	4,8	Aluminium/acier	99-1456	X	
		6,4	Aluminium/acier	99-1477 UK	X	
	Tainer		9,5	Acier	99-3465	87-0818
					87-0294	87-0817
DeltaBolt		4,8	Acier	99-3003 L	X	
		6,4	Acier	99-3006 L	X	
Rivets aveugles	MAGNA-LOCK,	4,8	Aluminium/acier/inoxydable	99-3303	X	
	MAGNA-BULB	6,5	Aluminium/acier/inoxydable	99-3305	X	
	TIBULB	4,8	Aluminium/acier/inoxydable	99-3303	X	
		6,4	Aluminium/acier/inoxydable	99-3305	X	
		7,8	Aluminium/acier/inoxydable	87-0294	87-0817	

Toujours s'assurer que vous utilisez le capuchon correct pour le rivet employé.

12. Stockage de l'outil de rivetage

Après la première utilisation

Si vous n'utilisez pas l'outil de rivetage davantage, il convient de le placer dans son emballage d'origine et de le stocker dans un environnement sec et exempt de poussière.

Après un stockage à long terme

Après un stockage à long terme (environ 3 ans), remplacer l'huile hydraulique avant son utilisation. L'huile hydraulique peut être remplacée exclusivement par un professionnel formé, conformément au mode d'emploi. Le cas échéant, vous pouvez contacter le centre de services Titgemeyer pour obtenir un service professionnel.

13. Consignes de transport

L'outil est livré complètement monté. Il doit être manipulé comme un équipement fragile. Ce produit contient de l'huile hydraulique.

14. Exigences pour les opérateurs

Toutes les opérations de planification, de montage, d'installation, d'activation, de maintenance et de réparation peuvent être réalisées exclusivement par un personnel formé et inspectées par des experts techniques. La formation peut être dispensée par le fabricant par accord.

Les personnes responsables de la sécurité au travail doivent s'assurer que :

- Tous les travaux liés à la sécurité sont réalisés exclusivement par un personnel qualifié.
- Le personnel doit être qualifié sur la base de leur spécialisation (formation, instruction, expérience) ou sur la base de leurs connaissances des normes, spécifications, réglementations de prévention des accidents et caractéristiques du système correspondantes. Il est primordial que ces personnes soient en mesure d'identifier et d'éviter tout risque potentiel dans les délais.

15. Modifications apportées à l'outil

Aucune modification structurelle susceptible de nuire à la sécurité ne peut être réalisée sur l'outil sans l'accord du fabricant. Toute réparation réalisée de façon non professionnelle et toute utilisation de pièces de rechange non conformes sont considérées comme affectant la conception de l'outil ; le fabricant ne peut pas garantir le bon fonctionnement de l'outil ni assurer la garantie du produit dans de tels cas. La garantie ne s'applique pas à l'outil équipé de joints endommagés.

Risque de blessure en cas de manipulation incorrecte !

Le travail avec cet outil ne peut être dangereux pour l'opérateur si les réglementations de ce manuel sont lues, comprises et respectées. L'opération doit suivre les opérations décrites dans ce document. Le travail de maintenance et d'entretien qui n'est pas décrit dans ce mode d'emploi peut être réalisé exclusivement par des professionnels formés par TTA.

16. Plan d'inspection

Intervalles des plans d'inspection

- Inspection quotidienne
 - Contrôle de l'absence de fuites d'huile
 - Contrôle de l'absence d'échappement d'air non prévu
 - Contrôle afin de vérifier si l'outil fonctionne bien et effectue un processus de réglage correct
 - Contrôle afin de vérifier si la tête de traction est usée, en cas d'usure visible, remplacer le capuchon/les mâchoires
 - Contrôle afin de vérifier si le capot en caoutchouc (5) est correctement monté
 - Arrêt immédiat de l'utilisation de l'outil en cas de signe de défaut

- Inspection hebdomadaire / ou après 5000 cycles
 - Contrôle de la tête de traction et des mâchoires, nettoyage de l'outil et remplacement des pièces endommagées et usées
 - Remplissage d'huile le cas échéant
- Inspection complète réalisée par une personne autorisée (ou par le fabricant) une fois par an / ou après 500 000 cycles
 - Contrôle et service complets du mécanisme de l'outil
 - Inspection et remplacement des pièces usées
 - Vidange d'huile

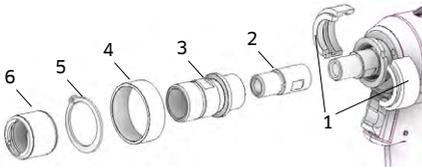
Ne pas utiliser des agents de nettoyage puissants ou des liquides inflammables lors du nettoyage !

L'outil de rivetage doit être nettoyé et vérifié en cas de défauts mécaniques comme pour le type d'application correspondant. Une fois que l'outil de rivetage est nettoyé pour être stocké pendant une durée prolongée, toutes les pièces métalliques externes doivent être légèrement graissées avec un inhibiteur de corrosion.

17. Inspection et maintenance

Les adaptateurs comprennent :

1. Verrouillage de buse
2. Adaptateur pour le piston hydraulique
3. Adaptateur pour le capuchon
4. Anneau
5. Anneau de rétention de tige
6. Contre-écrou



Changement des têtes de traction

- Débrancher l'outil de l'alimentation en air comprimé
- Démonter le contre-écrou (6) et ôter le capuchon
- En cas d'utilisation d'une tête de traction TTA, monter le boîtier de mâchoire avec les mâchoires sur le piston hydraulique et le capuchon sur l'outil
- En cas d'utilisation d'une tête de traction Howmet®, consulter les consignes ci-dessous

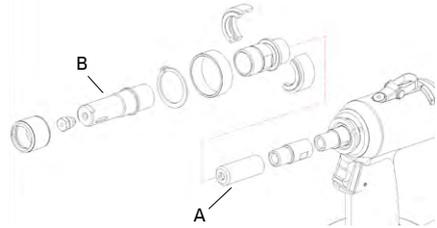
Montage des têtes de traction Howmet®

Montage de la tête de serrage (99-3303; 99-3305)

Avant de monter la tête de tension, vérifier d'avoir choisi la bonne tête de serrage

Le montage est identique pour les têtes de serrage répertoriées.

La tête de serrage 99-3303 est affichée dans les illustrations.



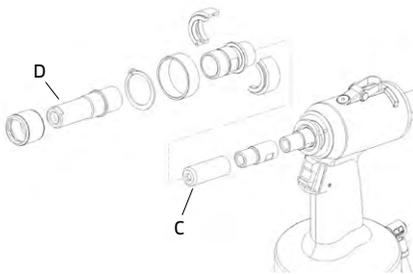
- Débranchement du raccord à air comprimé.
- Démonter l'ensemble de la configuration avant de l'outil (1,2,3,4,5,6)
- Sur l'adaptateur standard pour le piston hydraulique (2), monter le boîtier de mâchoire (A) sans écarteur Howmet® et serrer les deux pièces sur l'outil
- Monter l'adaptateur pour le capuchon (1,3,4,5) sur l'outil
- Glisser le capuchon (B) sur le boîtier de mâchoire et pousser dans le capuchon jusqu'à la limite.
- Glisser le contre-écrou (6) sur le capuchon, visser sur l'adaptateur pour le capuchon et visser manuellement.

Montage de la tête de serrage (99-3003; 99-3006; 99-1456; 99-1477UK)

Avant de monter la tête de tension, vérifier d'avoir choisi la bonne tête de serrage

Le montage est identique pour les têtes de serrage répertoriées.

La tête de serrage 99-3003 est affichée dans les illustrations.

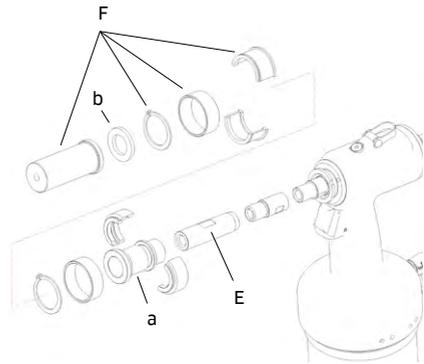


- Desserrer le raccord à air comprimé.
- Démonter l'ensemble de la configuration avant de l'outil (1,2,3,4,5,6)
- Sur l'adaptateur standard pour le piston hydraulique (2), monter le boîtier de mâchoire (C) sans écarteur Howmet® et serrer les deux pièces sur l'outil
- Monter l'adaptateur pour le capuchon (1,3,4,5) sur l'outil
- Glisser le capuchon (D) sur le boîtier de mâchoire (C) et pousser dans le capuchon jusqu'à la limite.
- Glisser le contre-écrou (6) sur le capuchon (D), visser sur l'adaptateur pour le capuchon et visser manuellement.

Montage de la tête de rivet (99-3465)

Avant de monter la tête de serrage, vérifier d'avoir choisi la bonne tête de serrage

Les adaptateurs du kit 87-0818 sont requis pour ce montage

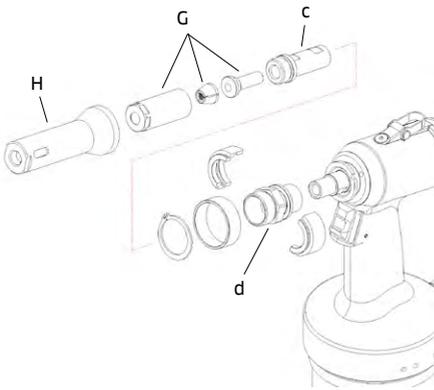


- Débrancher le raccord à air comprimé.
- Démonter l'ensemble de la configuration avant de l'outil (1,2,3,4,5,6)
- Sur l'adaptateur standard pour le piston hydraulique (2), monter le boîtier de mâchoire (E) sans écarteur Howmet® et serrer les deux pièces sur l'outil
- Monter l'adaptateur de capuchon (a) du kit 87-0818 sur l'outil et sécuriser avec des pièces de l'adaptateur standard (1,4,5)
- Insérer la rondelle (b) entre l'adaptateur sur le capuchon (a) et fixer le capuchon (F)

Montage de la tête de rivet (87-0294)

Avant de monter la tête de serrage, vérifier d'avoir choisi la bonne tête de serrage

Les adaptateurs du kit 87-0817 sont requis pour ce montage



- Débrancher le raccord à air comprimé.
- Démonter l'ensemble de la configuration avant de l'outil (1,2,3,4,5,6)
- Monter l'adaptateur pour le piston hydraulique (c) du groupe 87-0818 et monter le boîtier de mâchoire (G) et serrer les deux pièces sur l'outil
- Monter l'adaptateur de capuchon (d) du kit 87-0817 sur l'outil et sécuriser avec des pièces de l'adaptateur standard (1,4,5)
- Monter le capuchon (H)

Remplissage d'huile

- L'huile doit être remplie lorsque la course de travail est réduite pendant le processus
- Lors du remplissage d'huile, éviter toute pénétration de saletés dans le système hydraulique
- Débrancher l'outil de l'air comprimé
- Ôter le capuchon (voir le chapitre Nettoyage et remplacement des mâchoires)
- Utiliser la clé Allen N°4 pour dévisser la vis en haut de l'outil
- Remplir la seringue d'huile hydraulique recommandée (chapitre 19 Paramètres techniques), la fixer à l'adaptateur en laiton et visser ce dernier sur la sortie
- Presser l'huile hydraulique dans l'outil et pomper le piston de la seringue à plusieurs reprises. Lorsque vous pompez, vous pouvez visualiser le piston hydraulique avancer et reculer.
- Dévisser l'adaptateur, monter la vis et l'anneau USIT, monter le capuchon (voir le chapitre Nettoyage et remplacement des mâchoires)
- Nettoyer l'outil pour ôter tout résidu d'huile
- Activation de l'outil sans rivet - 20 fois (fonctionnement de l'outil)



18. Dépannage

L'opérateur doit s'assurer des opérations suivantes :

- Le personnel de maintenance du client peut être prévenu immédiatement et à tout moment pendant les travaux.
- Le personnel de maintenance est qualifié pour réagir correctement à la défaillance de l'outil de rivetage et à la défaillance des systèmes associés.
- Les défaillances sont analysées par un personnel qualifié, tous les défauts sont réparés et l'utilisation est optimisée de façon à éviter toute défaillance similaire à l'avenir.

19. Paramètres techniques

Poids total (en fonction de la version)	1,71 kg
Dimensions (HxL)	331 x 218 mm
Diamètre du rivet aveugle	6,4 mm
Boulons à sertir	5 - 6,5 mm
Force de traction	28 kN / 6 bars
Course	17 mm
Vitesse du cycle de rivetage	0,9 s
Consommation d'air	5,8 l [ANR]
Niveau de bruit	86 dB
Pression de service	6 bar, pression max. 7 bar
Raccord à air comprimé	6 mm (G 1/4")
Huile hydraulique standard	ISO HN 32
Exemple d'huile hydraulique	OH-HM 32
Lubrifiant standard	ISO XCCHB-2
Exemple de lubrifiant	LV2EP

20. Mise au rebut de l'outil de rivetage

Mise au rebut de l'outil conformément aux directives valides pour l'UE. Vérifier l'absence d'huile hydraulique dans l'outil de rivetage. L'ôter et éliminer l'huile selon des méthodes écologiques.

21. Garantie

La société Titgemeyer GmbH & Co. KG fournit une garantie de 12 mois à compter de la date d'achat. La garantie ne couvre pas les matières consommables (mâchoires, buses, mandrins, etc.)

Titgemeyer GmbH & Co. KG garantit que tous les outils électriques ont été fabriqués avec soin et qu'ils seront exempts de tout défaut de matériau et de fabrication dans des conditions normales d'utilisation et d'entretien pendant une période d'un (1) an. Cette garantie s'applique au premier acheteur de l'outil pour une utilisation originale seulement.

Exclusions : Usure normale. Les opérations de maintenance périodique, de réparation et de remplacement de pièces liées à l'usure normale sont exclues de la garantie. Abus et mauvaise utilisation. Les défauts ou dommages résultant d'une utilisation inadaptée ou d'un entreposage inadéquat, d'une mauvaise utilisation ou d'un abus, d'un accident ou d'une négligence, comme les dommages

physiques, sont exclus de la garantie. Modification ou entretien non autorisé. Les défauts ou dommages résultant d'un service, d'un test, d'un ajustement, d'une installation, d'un entretien, d'une altération ou d'une modification de quelque manière que ce soit par toute personne autre que Titgemeyer GmbH & Co. KG, ou ses centres de service agréés, sont exclus de la garantie.

Si cet outil ne répond pas à la garantie, le renvoyer rapidement à notre centre de service Titgemeyer GmbH & Co. KG ou au centre de service agréé par l'usine le plus proche.

Titgemeyer GmbH & Co. KG remplacera gratuitement la ou les pièces que nous aurons jugées défectueuses en raison d'un vice de matériau ou de fabrication, et renverra l'outil réparé. Ceci représente notre seule obligation dans le cadre de cette garantie. En aucun cas, la société Titgemeyer GmbH & Co. KG ne pourra être tenue responsable de tout dommage consécutif ou spécial résultant de l'achat ou de l'utilisation de cet outil.

22. Contenu de l'emballage

- 1 x outil de rivetage
- 1 x clé Allen n°4
- 1 x seringue
- 1 x adaptateur

23. Liste des pictogrammes de sécurité



Porter des lunettes de protection



Porter des gants de protection



Porter une protection auditive



Tools & Automation

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nom du produit : Outil de rivetage RL75-2

Référence de catalogue : 99-0305:TTA

Référence du modèle : 99030502012021

L'outil de rivetage RL75-2 fonctionne selon le même principe hydropneumatique à grande vitesse. L'outil est conçu pour la pose précise de boulons à sertir en deux parties et d'une combinaison de cols, et de rivets aveugles structurels.

Fabricant :

Titgemeyer Tools & Automation spol. s r.o.

U Vodárny 1506

CZ 397 01 Písek, République tchèque

IČ 60647761

Tél. : + 420 382 206 711

info@rivetec.cz

tta-sales@titgemeyer.com

Nous déclarons, par la présente, que les produits sont conformes aux normes et directives suivantes : 2006/42/ES, la directive machines

Nom

Approuvé par le directeur Antonín Solfronk

Date et lieu

À Písek, le 31.03.2021

Signature

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.

U Vodárny 1506

39701 Písek

Tschechien

T + 420 382 206 711

E tta-sales@titgemeyer.com

W titgemeyer.com