

Nýtovací technika / Nářadí pro usazování trhacích nýtů

RL75-2 Nýtovací nástroj

Návod k obsluze



Obsah

1.	Instrukce k návodu	5
2.	Obecný popis	5
3.	Bezpečnost práce a ochrana zdraví	5
4.	Bezpečnostní opatření	5
5.	Zvláštní bezpečnostní upozornění	6
6.	Popis základního vybavení	7
7.	Uvedení do provozu	7
8.	Obsluha nářadí	8
9.	Správné používání	11
10.	Požadavky na úpravu stlačeného vzduchu	12
11.	Montáž trhací hlavy	13
12.	Uložení nýtovacího zřízení	14

13.	Pokyny pro přepravu	14
14.	Požadavky na obsluhu	14
15.	Úpravy zařízení	14
16.	Plán kontrol	15
17.	Servis a údržba	16
18.	Opatření k odstraňování problémů	19
19.	Technické parametry	19
20.	Likvidace nýtovacího nářadí	20
21.	Záruka	20
22.	Package Contents	20
23.	Obsah balení	21
24.	Seznam bezpečnostních piktogramů	22

1. Instrukce k návodu

Před použitím si pozorně přečtete návod k použití. Nesprávné zacházení může způsobit nesprávnou funkci zařízení. Veškeré údaje a instrukce se vztahují ke specifickému zařízení a smějí být užívány pouze pro účel provozování zařízení.

S návodem se musí seznámit a řídit se jeho pokyny všechny osoby, které zařízení nastavují, provozují nebo udržují. Na požádání lze toto školení organizovat s prodejcem nářadí.

Je nutné dodržovat profesionální a bezpečnostní opatření pro správné fungování zařízení.

2. Obecný popis

Nářadí RL75-2 pracuje na vysokorychlostním hydropneumatickém principu. Je určeno pro přesné usazování dvou dílných lockbolt nýtů a vysoko pevnostních trhacích nýtů.

Návod k obsluze musí přečíst každá osoba, která používá toto nářadí. Věnujte pozornost bezpečnostním předpisům.

3. Bezpečnost práce a ochrana zdraví

Následující instrukce a směrnice se týkají nýtovací pistole popsané v tomto návodu k obsluze a údržbě a platí pro všechny skupiny uživatelů.

Dodatečně k obecným instrukcím v této kapitole, která se týká celého dokumentu a všech postupů používání nýtovacího systému, mohou některé části tohoto dokumentu obsahovat další bezpečnostní pokyny specifické pro popisovanou záležitost.

4. Bezpečnostní opatření

Základní bezpečnostní opatření k zabránění škodám a zraněním.

Nesprávné používání zařízení může vést ke zranění nebo ke škodě na majetku. Pro prevenci škod proto vždy dodržujte příslušné bezpečnostní instrukce bezpečnostní opatření. Údržbu a opravy zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

5. Zvláštní bezpečnostní upozornění

Nýtovací přístroj je určen výhradně pro usazování dvoudílných lockbolt nýtů a vysoko pevnostních trhacích nýtů. Za každou změnu na nýtovacím zařízení je zodpovědný výlučně zákazník! Nářadí musí být použito pouze pro určené specifikované účely.

POZOR!

- Používejte přístroj až poté, co jste byli seznámeni s obsluhou a přečetli jste si návod k obsluze.
- Nepoužívejte nástroj, jste-li pod vlivem drog, alkoholu.
- Nepoužívejte přístroj v případě, pokud je přístroj neúplný a má viditelné mechanické vady.
- Nikdy nemiřte nýtovací pistolí na osoby a nenýtujte bez materiálu.
- Nýtovací zařízení používejte jen při pracovní teplotě nad 5°C a maximálně 45°C.
- Nikdy nesmí být překračován maximální povolený vstupní tlak 7 bar.
- V případě, že poskytovaný tlak vzduchu překročí maximum 7 barů, použijte vhodné zařízení ke snížení.
- Používejte výlučně armatury a hadice pro pracovní tlak 10 bar u pneumatiky.
- Při seřizování nebo výměně dílů odpojte od přístroje přívod tlakového vzduchu.
- Používejte pro každý typ lockbolt nýtu doporučenou svěrací hlavu zároveň také i pro vysoko pevnostní trhací nýty.

- Používejte vždy osobní ochranný oděv.
- Nepoužívané nářadí nesmí být ponecháváno zapojeno na přírodní tlakový vzduch.
- Používejte nářadí pouze k nýtování.
- Nikdy nepoužívejte nářadí se sundanou gumovou ochranou (5).
- Zařízení nesmí být nošeno, ani zvedáno za přírodní hadici.

POZOR!

Dbejte, aby na nýtovacím zařízení byla vždy nasazená ochranná guma (5) pro chytání utržených trnů nýtů při nýtování, bez ní hrozí nebezpečí úrazu.

POZNÁMKA

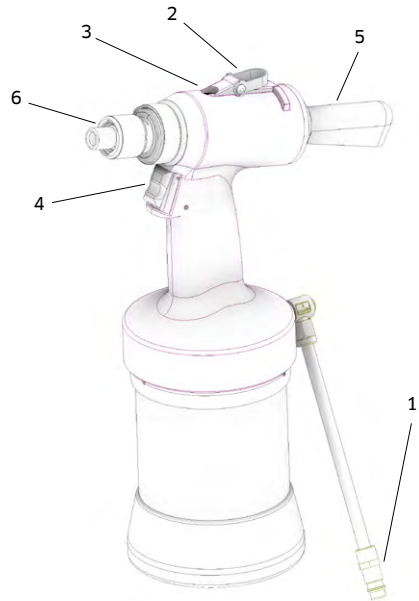
Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody vzniklé v důsledku nesprávné opravy nebo použití náhradních dílů z jiných zdrojů.

Záruka je neplatná pokud je provedena jakákoli oprava nebo úprava na nýtovacím nářadí a vede k poškození nýtovacího nástroje.

6. Popis základního vybavení

Popis nýtovacího zařízení RL75-2:

1. Vzduchový přípoj
2. Závěs
3. Šroub k doplnění oleje
4. Tlačítko nýtování
5. Gumová ochrana
6. Adaptér



7. Uvedení do provozu

Před začátkem jakékoliv práce proveďte vizuální kontrolu nýtů

- Pro vnější škody
- Pro únik oleje

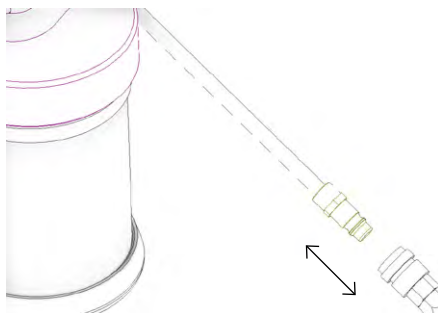
Vyberte vhodnou trhací hlavu pro nýtování lockbolt nýtů s doporučenými adaptéry a případně vyberte příslušné velikosti náustku, v případě vysoko pevnostních trhacích nýtů. Kontrola dotažení trhacího mechanismu.

Po připojení na tlakový vzduch kontrola těsnosti.

Test chodu naprázdno 20x
(Obsluha nářadí)

8. Obsluha nářadí

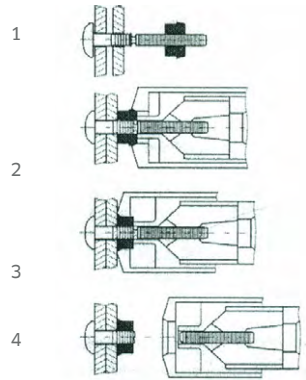
- Proveďte kontrolu před prvním použitím (Uvedení do provozu)
- Vždy se ujistěte, že používáte doporučenou nýtovací hlavu pro daný nýt. Pamatujte, že nýtovací hlavy mohou být použity jen se specifickými adaptéry. Pro vhodný adaptér pro tento nástroj se podívejte do tabulku: **Svěrací hlavy, které mohou být nainstalovány na nýtovací pistoli RL75-2**
- Připojte přívod tlakového vzduchu (6-7 bar)
- Jestliže je tlak vzduchu vyšší, nářadí jej upustí přes pojistný ventil. V tomto případě upravte tlak vzduchu na požadovanou hodnotu.
- Zkontrolujte správnou montáž a připojte nářadí pomocí rychlospojek - není slyšet žádný únik vzduchu.
- Stisknutím tlačítka spouště, provede nýtovací nářadí tažný pohyb (uchycený, tahání a utržení nýtu a následné uvolnění trnu).
- Po uvolnění tlačítka spouště provede nářadí automaticky návrat do výchozí polohy.



Podłączyc narzędzie do zasilania sprężonym powietrzem

Postup zpracování pojistných šroubů

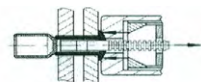
1. Vyberte správný lockbolt a závěrný kroužek pro vaši aplikaci.
2. Ujistěte se, že na nářadí je nainstalována nýtovací hlava vhodná pro usazování vybraného typu nýtu
3. Nýtovací čep zasuňte do vytvořeného otvoru ve spojovaném materiálu daného dílu a nasadte na něj závěrný kroužek (1)
4. Nasuňte nýtovací hlavici na závěrný čep (2). Ujistěte se, že lockbolt je stále přitisknutý k nýtovanému dílu.
5. Stiskněte tlačítko a podržte do konce nýtovacího procesu
 - Svěrací kleštiny sevřou nýt a táhnou (3)
 - Nýtovací hlava přetváří závěrný kroužek tak, aby vyplnil drážky závěrného tvarového čepu, a utrhne trn nýtu (4)
6. Uvolněte tlačítko a ujistěte se, že utržený trn vypadl z nářadí



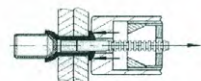
Postup při použití slepého nýtu

1. Ujistěte se, že nástroj má dostatečný zdvih a sílu pro vybraný vysoko pevnostní nýt, který chcete použít
2. Vyberte správnou trhací hlavu na trhací nýty pro zvolenou aplikaci
3. Jednostranný nýt vsuňte do nýtovací hlavy a zasuněte do spojovaného materiálu, kde jsou vytvořené otvory pro spojované materiály. (1)
4. Stiskněte tlačítko a podržte
 - Tahem za trn je přetvářena závěrná hlava, až jsou spojované díl pevně stlačeny k sobě
 - Po dokončení přetváření závěrné hlavy je trn mechanicky zajištěn (2)
 - Trn je pokračujícím tahem přístroje utržen
5. Uvolněte tlačítko a ujistěte se, že utržený trn vypadl z nářadí

1



2



3



9. Správné používání

Pro zajištění, že jsou dodržována relevantní bezpečnostní opatření a nýtovací pistole správně funguje, je nutné aby:

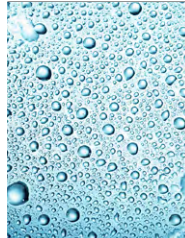

- Systém byl užíván v souladu s technickými daty a specifikacemi týkající se použití, montáže, propojení, prostředí a pracovních podmínek. Tyto podmínky jsou určeny v dokumentech vztahujících se k objednávce, uživatelských informacích (štítky atd.) a v dokumentaci dodávané se systémem, která zahrnuje tento návod k obsluze a údržbě.
- Uživatelé jednali v souladu s místními systémově specifickými podmínkami a věnovali patřičnou pozornost provozním nebezpečím a specifikacím
- Byla poskytnuta všechna opatření požadovaná pro údržbu zařízení, např. dopravu a skladování, jakož i požadavky na údržbu a pravidelnou kontrolu.
- Pro trvalé připojení ke zdroje stlačeného vzduchu použijte pouze bezpečnostní rychlospojku
- Vždy nastavte nýtovací zařízení do pravého úhlu (90°) v místě, kde má být nýtováno.
- Zvažte rozsah pro vybraný nýt

Přívod stlačeného vzduchu

- Pro správný chod zařízení je nutné dodržet rozsah vstupního tlaku mezi minimální a maximální přípustnou hodnotou 6 - 7 barů. V případě potřeby je třeba použít vhodný redukční ventil. V případě nedodržení může dojít ke zranění osob nebo poškození zařízení.
- Tlakový regulátor musí být vybavený filtrační jednotkou pro separaci nečistot a kondenzátu z přiváděného vzduchu. V případě, kdy nelze použít regulátor s filtrační jednotkou, je nutno zajistit, aby přívodní tlakový vzduch nemohl nečistoty a kondenzát obsahovat.
- Délka mezi regulátorem přívodního tlaku vzduchu a nářadím nesmí přesáhnout 3m
- Použité přívodní vedení musí být odolné vůči olejům a provozním podmínkám použití.
- Použité hadice musí mít minimální vnitřní průměr 6mm
- Maximální dosažitelná síla je závislá na velikosti vstupního tlaku.

10. Požadavky na úpravu stlačeného vzduchu

ISO 8573-1

Třídy kvality vzduchu dle ISO 8573-1	Pevné částice	Voda	Olej	
				
	Maximální velikost	Maximální koncentrace	Nejvyšší tlakový rosný bod TRB	Maximální koncentrace
	µm	mg/m³	°C	mg/m³
2	1	1	-40	0,1

Poznámka: uvedené maximální koncentrace jsou vztaženy k 1 bar abs., +20°C a 60% relativní vlhkosti. Při tlaku vyšším, než je tlak atmosférický, jsou jednotlivé koncentrace úměrně vyšší.

11. Montáž trhací hlavy

Pro montáž nýtovací hlavy vždy postupujte na základě návodu k montáži k dané hlavě. Montáž se může lišit na základě použité nýtovací hlavy.

Nástroj RL75-2 obsahuje předem namontovaný adaptér, který lze použít k montáži tažných hlav Howmet®, jak je uvedeno v brožuře. Při montáži postupujte podle pokynů (Kapitola 17: Servis a údržba).

Svěrací hlavy, které mohou být nainstalovány na nýtovací pistoli RL75-2

	Typ	Průměr nýtu	Materiál	Svěrací hlava	Adaptéry
Lockbolty	Standart lockbolts	4,8	Alu/ocel/nerez	99-3003 L	X
		6,4	Alu/ocel/nerez	99-3006 L	X
	Multigrip	4,8	Alu/ocel	99-1456	X
		6,4	Alu/ocel	99-1477 UK	X
	Tainer	9,5	Ocel	99-3465	87-0818
				87-0294	87-0817
	DeltaBolt	4,8	Ocel	99-3003 L	X
		6,4	Ocel	99-3006 L	X
Trhací nýty	MAGNA-LOCK,	4,8	Alu/ocel/nerez	99-3303	X
	MAGNA-BULB	6,5	Alu/ocel/nerez	99-3305	X
	TIBULB	4,8	Alu/ocel/nerez	99-3303	X
		6,4	Alu/ocel/nerez	99-3305	X
		7,8	Alu/ocel/nerez	87-0294	87-0817

Vždy se ujistěte, že máte svěrací hlavu určenou pro daný nýt.

12. Uložení nýtovacího zřízení

Po prvním použití.

Pokud nýtovací nástroj nepoužíváte okamžitě, uložte jej do originálního obalu a ložte do suchého bezprašného prostředí.

Po dlouhodobém skladování.

Po dlouhodobém skladování vyměňte před dalším použitím (přibližně 3 roky) hydraulický olej. Výměnu hydraulického oleje smí provádět pouze vyškolený odborník pomocí návodu k obsluze. V případě potřeby můžete kontaktovat servisní středisko Titgemeyer a požádat o profesionální servis.

13. Pokyny pro přepravu

Zařízení je dodáváno kompletně smontované. Je nutní s ním zacházet jako se zařízením v režimu křehké. Součástí výrobku je hydraulický olej.

14. Požadavky na obsluhu

Veškeré plánování, montáže, instalace, uvádění do provozu, údržbu a opravy musí být prováděny pouze patřičně vyškoleným personálem a kontrolovány technickými odborníky. Školení může být po dohodě poskytnuto výrobcem.

Osoby odpovědné za bezpečnost práce musí zajistit, že:

- Veškeré práce týkající se bezpečnosti jsou vykonávány pouze kvalifikovaným personálem.
- Tyto osoby musí být kvalifikovány na základě jejich odbornosti (školení, vzdělání, zkušenosti) nebo znalostí relevantních standardů, specifikací, předpisů pro předcházení nehodám a vlastností systému. Zásadní je, že takové osoby musí být schopné včas identifikovat a vyvarovat se potenciálních rizik.

15. Úpravy zařízení

Bez souhlasu výrobce nesmí být prováděny na zařízení žádné úpravy konstrukčního charakteru, které by měly vliv na zhoršení bezpečnosti. Neodborně prováděné opravy a použití nesprávných náhradních dílů jsou považovány za zásah do konstrukce zařízení, v těchto případech nemůže výrobce garantovat správnou funkci zařízení ani poskytovat na výrobek záruku.

Nebezpečí poranění při nesprávném zacházení!

Tato práce by neměla být pro provozovatele nebezpečnější, pokud postupuje podle předpisů. Provozovatel může provádět pouze zde uvedené operace. Údržba a servisní práce, které nejsou popsány v tomto návodu k obsluze, mohou provádět pouze vyškolení odborníci na základě instrukcí TTA, jakékoliv jiné zásahy ruší záruční lhůtu.

16. Plán kontrol

Intervaly servisních zásahů

- Denní údržba
 - Kontrola úniků provozních kapalin
 - Kontrola úniku vzduchu
 - Zkontrolujte, zda nástroj funguje správně a proveďte správný proces nastavení
 - Kontrola opotřebenosti nýtovací hlavy - v případě viditelného opotřebenosti vyměňte kleštiny/náustek
 - Kontrola správného nasazení ochranné gumy (5)
 - Při zjištění jakýchkoli náznaků závady neprodleně přestaňte nářadí používat.

- Týdenní údržba/ po 5000 cyklech
 - Kontrola trhačímho mechanismu a kleštin, vyčištění, výměna poškozených/opotřebených částí
 - Doplnění olejové náplně, jestliže je potřeba
- Kompletní údržba prováděná pověřenou osobou (případně výrobcem) 1 ročně/ 500 000 cyklů
 - Kompletní kontrola všech mechanismů zařízení
 - Kontrola a výměna opotřebených částí
 - Výměna olejové náplně

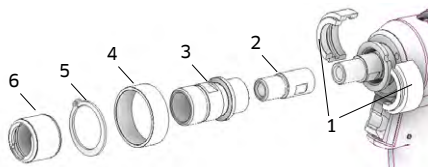
Nepoužívejte žádné vysoce aktivní čisticí prostředky nebo hořlavé kapaliny pro čištění!

Nýtovací nástroj musí být vyčištěn a zkontrolován na mechanické závady jako na příslušný typ aplikace. Poté co byl nýtovací nástroj vyčištěn a má být uložen na delší dobu, lehce namažte veškeré kovové vnější součásti antikorozním přípravkem.

17. Servis a údržba

Skladba adaptérů:

1. Zajištění hubice
2. Adaptér pro hydraulický píst
3. Adaptér pro hubici
4. Krycí kroužek
5. Pojistný kroužek
6. Matice



Výměna nýtovacího mechanismu

- Odpojte nářadí od přívodu stlačeného vzduchu
- Demontujte matici (6) a sejměte kryt
- V případě použití tažné hlavy TTA namontujte trhací hlavu s kleštinami na hydraulický píst a hubici na nástroj
- V případě použití tažné hlavy Howmet® postupujte podle níže uvedených pokynů

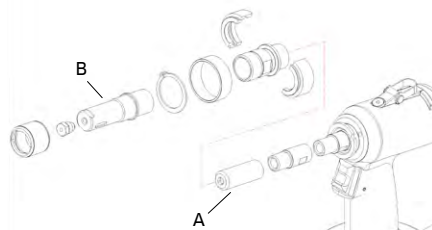
Výměna nýtovacích hlav Howmet®

Montáž nýtovacích hlav (99-3303L; 99-3305L)

Před montáží napínací hlavy se ujistěte, že jste vybrali správnou trhací hlavu

Sestava je stejná pro uvedené trhací hlavy.

Na obrázcích je zobrazena trhací hlava 99-3303.



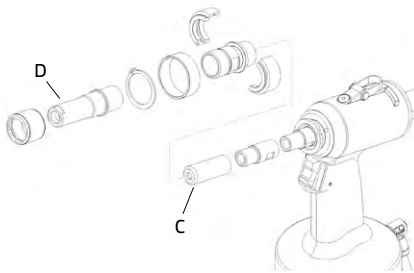
- Odpojte připojení stlačeného vzduchu.
- Demontujte celé přední sestavení nástroje (1,2,3,4,5,6)
- Na standardní adaptér pro hydraulický píst (2) namontujte svěrací hlavu (A) bez mezikusku Howmet® a utáhněte obě části na nástroj
- Namontujte adaptér na přední hubici (1,3,4,5) na nástroj
- Nasuňte hubici (B) přes svěrací hlavu a zatlačte do adapteru na přední hubici až na doraz.
- Přetáhněte převlečnou matici (6) přes nasazenou hubici (B) a rukou zašroubujte.

Montáž nýtovacích hlav (99-3003L; 99-3006L; 99-1456; 99-1477UK)

Před montáží napínací hlavy se ujistěte, že jste vybrali správnou trhací hlavu

Sestava je stejná pro uvedené trhací hlavy.

Na obrázcích je zobrazena trhací hlava 99-3003.

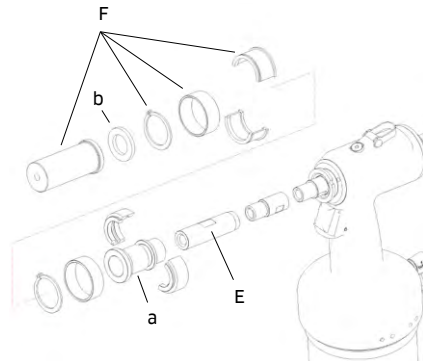


- Odpojte připojení stlačeného vzduchu.
- Demontujte celé přední sestavení nástroje (1,2,3,4,5,6)
- Na standardní adaptér pro hydraulický píst (2) namontujte svěrací hlavu (C) bez mezikusu Howmet® a utáhněte obě části na nástroji
- Namontujte adaptér na přední hubici (1,3,4,5) na nástroj
- Nasuňte hubici (D) přes svěrací hlavu (C) a zatlačte do adapteru na přední hubici až na doraz.
- Přetáhněte převlečnou matici (6) přes nasazenou hubici (D) a rukou zašroubujte.

Montáž nýtovací hlavy (99-3465)

Před montáží napínací hlavy se ujistěte, že jste vybrali správnou trhací hlavu

Pro tuto sestavu je nutné mít adaptér pro hubici ze sady 87-0818

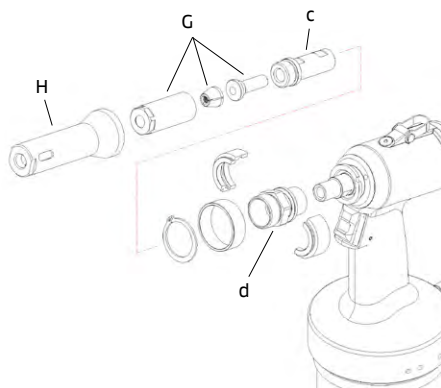


- Odpojte připojení stlačeného vzduchu.
- Demontujte celé přední stavení nástroje (1,2,3,4,5,6)
- Na standardní adaptér pro hydraulický píst (2) namontujte svěrací hlavu (E) bez mezikusu Howmet® a utáhněte obě části na nástroji
- Upevněte adaptér na přední hubici (a) ze sady 87-0818 na nástroj a zajistěte pomocí dílů (1,4,5).
- Mezi adapter na přední hubici (a) vložte podložku (b) a připevněte přední hubici (F)

Montáž nýtovací hlavy (87-0294)

Před montáží napínací hlavy se ujistěte, že jste vybrali správnou trhací hlavu

Pro tuto sestavu je nutné mít adaptéry ze sady 87-0817



- Odpojte připojení stlačeného vzduchu.
- Demontujte celé přední stavení nástroje (1,2,3,4,5,6)
- Namontujte adaptér pro hydraulický píst (c) ze sady 87-0817 a následně namontujte svěrací hlavu (G) a utáhněte obě části na nástroji
- Upevněte adaptér na přední hubici (d) ze sady 87-0817 na nástroj a zajistěte pomocí dílů (1,4,5)
- Namontujte hubici (H)

Doplňování oleje

- Provádí se při zmenšení pracovního zdvihu, u přístroje nedochází k zanýtování
- Během doplňování oleje zabraňte vniknutí nečistot do hydraulického systému
- Odpojte pistoli od tlakového vzduchu
- Sejměte přední hubici
- Vyšroubujte imbusovým klíčem č. 4 doplňovací šroub na vrchní straně nářadí
- Naplňte injekční stříkačku doporučeným hydraulickým olejem (kapitola 19. Technické parametry), připojte ji k mosaznému adaptéru a našroubujte adaptér na výstup
- Zatlačte hydraulický olej do nástroje a několikrát zmáčkněte píst stříkačky. Při mačkání vidíte, že se hydraulický píst pohybuje dopředu a dozadu.
- Vyšroubujte adapter, zašroubujte šroub a USIT kroužek, nasadte a zajistěte hubici
- Očistěte nástroj od rozlitého oleje
- Odzkoušejte nářadí - 20x zanýtujte bez nýtu



18. Opatření k odstraňování problémů

Provozovatel musí zajistit, že:

- Personál údržby je možné upozornit okamžitě a kdykoliv
- The maintenance staff is qualified to properly respond to the failure of the riveting tool and the failure of related systems.
- Selhání jsou analyzována kvalifikovaným personálem, poruchy opraveny a provoz optimalizován tak, aby se předešlo podobným selháním v budoucnosti.

19. Technické parametry

Hmotnost	1,71 kg
Rozměry	331 x 218 mm
Velikost nýtů	6,4 mm 5 - 6,5 mm
Trhací síla	28 kN / 6 bars
Zdvih	17 mm
Rychlost nýtovacího cyklu	0,9 s
Spotřeba vzduchu na 1 nýt	5,8 l [ANR]
Hladina hluku	86 dB
Pracovní tlak	6 bars
Vzduchový přípoj	6 mm (G 1/4")
Norma hydraulického oleje	ISO HN 32, HLP (DIN 51524-2)
Příklad hydraulického oleje	OH-HM 32
Norma maziva	ISO XCCHB-2
Příklad maziva	LV2EP

20. Likvidace nýtovacího nářadí

Likvidujte zařízení dle směrnic platných pro EU. Zkontrolujte, zda je hydraulický olej uvnitř nýtovacího nástroje. Vyměňte jej a zlikvidujte ekologicky šetrným způsobem.

21. Záruka

Titgemeyer GmbH & Co. KG poskytuje 12měsíční záruku od data nákupu. Záruka se nevztahuje na spotřební materiál (čelisti, náustky, trny atd.)

Titgemeyer GmbH & Co. KG zaručuje, že veškeré nářadí bylo pečlivě vyrobeno a že po dobu jednoho (1) roku bude při běžném používání a servisu bez vad materiálu a zpracování. Tato záruka se vztahuje na prvního kupujícího nástroje pouze pro předepsané použití.

Vyloučení ze záruky: Běžné opotřebení. Pravidelná údržba, opravy a náhradní díly v důsledku běžného opotřebení jsou vyloučeny ze záruky. Zneužívání a nesprávné zacházení. Ze záruky jsou vyloučeny vady nebo škody, které jsou důsledkem nesprávné obsluhy, skladování, nesprávného použití, fyzického poškození z nedbalosti. Neoprávněný servis nebo úpravy. Ze záruky jsou vyloučeny vady nebo škody způsobené servisem, zkušebními nastavováními, instalací, údržbou, změnami nebo úpra-

vami jakýmkoli jiným způsobem než společnostmi Titgemeyer GmbH & Co. KG nebo jejími autorizovanými servisními středisky.

Pokud tento nástroj nesplňuje požadavky na záruku, neprodleně jej vraťte do našeho servisního střediska Titgemeyer GmbH & Co. KG nebo nejbližšího autorizovaného servisního střediska.

Titgemeyer GmbH & Co. KG poté bezplatně vymění jakoukoli část nebo součásti, u kterých zjistíme, že jsou vadné z důvodu vadného materiálu nebo zpracování, a vrátí nástroj opravený. To představuje náš jediný závazek vyplývající z této záruky. Společnost Titgemeyer GmbH & Co.

22. Obsah balení

- 1 x Nýtovací nářadí
- 1 x Imbusový klíč č. 4
- 1 x Injekční stříkačka
- 1 x adaptér

23. Seznam bezpečnostních piktogramů



Používej ochranné brýle



Používej ochranné rukavice



Používej chrániče sluchu



Tools & Automation

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Název produktu: Nýtovací nářadí RL75-2

Katalogové číslo: 99-0305:TTA

Číslo typu: 99030502012021

Nářadí RL75-2 pracuje na vysokorychlostním hydropneumatickém principu. Je určeno pro přesné usazování dvou dílných lockbolt nýtů a vysokou pevnostních trhacích nýtů

Výrobce:

Titgemeyer Tools & Automation spol. s r.o.

U Vodárny 1506

CZ-397 01 Písek

IČ 60647761

Tel: + 420 382 206 711


info@rivetec.cz

tta-sales@titgemeyer.com

Prohlašujeme, že výše uvedený výrobek odpovídá

následujícím normám a směrnicím:

2006/42/ES Směrnice o strojních zařízeních

Jméno a funkce	Místo a datum	Podpis
Schválil Antonín Solfronk Ředitel společnosti	V Písku 31.3.2021	

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.

U Vodárny 1506

39701 Písek

Tschechien

T + 420 382 206 711

E tta-sales@titgemeyer.com

W titgemeyer.com