

Nýtovací technika / Nářadí pro usazování trhacích nýtů

RL20-2 Nýtovací nástroj

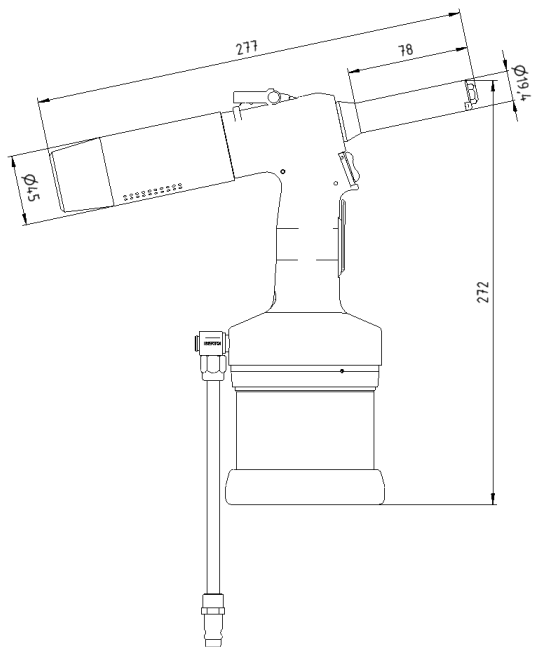
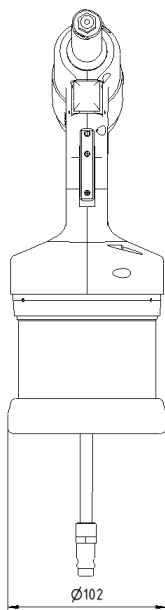
Návod k obsluze



Obsah

1.	Instrukce k návodu	5
2.	Obecný popis	5
3.	Rozsah použití	5
4.	Bezpečnost práce a ochrana zdraví	5
5.	Bezpečnostní opatření	5
6.	Zvláštní bezpečnostní upozornění	6
7.	Popis základního vybavení	7
8.	Uvedení do provozu	7
9.	Obsluha nářadí	8
10.	Správné používání	9
11.	Požadavky na úpravu stlačeného vzduchu	10
12.	Uložení nýtovacího zřízení	10
13.	Pokyny pro přepravu	11

14.	Požadavky na obsluhu	11
15.	Úpravy zařízení	11
16.	Plán kontrol	12
17.	Servis a údržba	12
18.	Nastavení X-rozměru	14
19.	Doplňování oleje	14
20.	Opatření k odstraňování problémů	15
21.	Technické parametry	15
22.	Likvidace nýtovacího nářadí	15
23.	Záruka	15
24.	Obsah balení	16
25.	ES prohlášení o shodě	17
26.	Seznam bezpečnostních piktogramů	18



1. Instrukce k návodu

Před použitím si pozorně přečtete návod k použití. Nesprávné zacházení může způsobit nesprávnou funkci zařízení.

Všecké údaje a instrukce se vztahují ke specifickému zařízení a smějí být užívány pouze pro účel provozování zařízení.

S návodem se musí seznámit a řídit se jeho pokyny všechny osoby, které zařízení nastavují, provozují nebo udržují. Na požádání lze toto školení organizovat s prodejcem nářadí.

Je nutné dodržovat profesionální a bezpečnostní opatření pro správné fungování zařízení.

2. Obecný popis

Nářadí RL20-2 pracuje na vysokorychlostním hydropneumatickém principu. Je určeno pro přesné usazování trhacích nýtů, je vybaveno podtlakovým systémem pro přidržení nýtu v náustku v jakékoli poloze a po utržení nýtu k bezproblémovému vyprázdnění tažného trnu nýtu do sběrné nádoby.

Vysokorychlostní pneumaticko-hydraulický nástroj je určen k nastavení jednostranných trhacích nýtů od 2,4 do 5 mm. Tento nástroj s vysokým zdvihem je vhodný také pro víceúčelové trhací nýty i nýty s měkkými materiály.

Návod k obsluze musí přečíst každá osoba, která používá toto nářadí. Věnujte pozornost bezpečnostním předpisům.

3. Rozsah použití

Velikost nýtu		2,4	3	4	4,8/5
Materiál	Hliník	X	x	X	X
	Ocel	X	X	X	X
	Nerez	x	X	X	x

4. Bezpečnost práce a ochrana zdraví

Následující instrukce a směrnice se týkají nýtovací pistole popsané v tomto návodu k obsluze a údržbě a platí pro všechny skupiny uživatelů.

Dodatečně k obecným instrukcím v této kapitole, která se týká celého dokumentu a všech postupů používání nýtovacího systému, mohou některé části tohoto dokumentu obsahovat další bezpečnostní pokyny specifické pro popisovanou záležitost.

5. Bezpečnostní opatření

Základní bezpečnostní opatření k zabránění škodám a zraněním.

Nesprávné používání zařízení může vést ke zranění nebo ke škodě na majetku.

Pro prevenci škod proto vždy dodržujte příslušné bezpečnostní instrukce bezpečnostní opatření. Údržbu a opravy zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

6. Zvláštní bezpečnostní upozornění

Nýtovací přístroj je určen výhradně pro usazování jednostranných trhacích nýtů. Za každou změnu na nýtovacím zařízení je zodpovědný výlučně zákazník! Nářadí musí být použito pouze pro určené specifikované účely.

POZOR!

- Používejte přístroj až poté, co jste byli seznámeni s obsluhou a přečetli jste si návod k obsluze.
- Nepoužívejte nástroj, jste-li pod vlivem drog, alkoholu.
- Nepoužívejte přístroj v případě, pokud je přístroj neúplný a má viditelné mechanické vady.
- Nikdy nemiřte nýtovací pistolí na osoby a nenýtujte bez materiálu.
- Nýtovací zařízení používejte jen při pracovní teplotě nad 5°C a maximálně 45°C.
- Nikdy nesmí být překračován maximální povolený vstupní tlak 7 bar.
- V případě, že poskytovaný tlak vzduchu překročí maximum 7 barů, použijte vhodné zařízení ke snížení.
- Použijte výlučně armatury a hadice pro pracovní tlak 10 bar u pneumatiky.

- Při seřizování nebo výměně dílů odpojte od přístroje přívod tlakového vzduchu
- Používejte pro každý průměr nýtu předepsaný náustek (5).
- Používejte vždy osobní ochranný oděv.
- Nepoužívané nářadí nesmí být ponecháváno zapojeno na přívodní tlakový vzduch.
- Používejte nářadí pouze k nýtování.
- Nikdy nepoužívejte nářadí se sundanou přední hubicí (6).
- Zařízení nesmí být nošeno, ani zvedáno za přívodní hadici.
- Před vyprazdňování nádobky odpadních trnů vždy vypněte systém odsávání.

POZOR!

Dbejte, aby na nýtovacím zařízení byla vždy nasazená sběrná nádoba na utržené trny nýtů při nýtování, bez nádobky hrozí nebezpečí úrazu.

POZNÁMKA

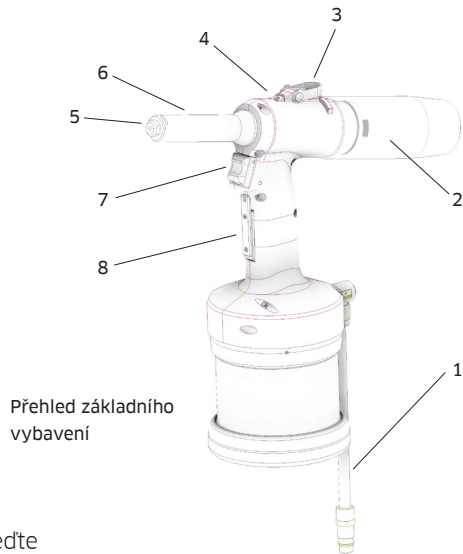
Výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody vzniklé v důsledku nesprávné opravy nebo použití náhradních dílů z jiných zdrojů.

Záruka se považuje za neplatnou v případě, že byly na nýtovacím nástroji provedeny jakékoli opravy, které by mohly vést k poškození nýtovacího nástroje nebo těsnění.

7. Popis základního vybavení

Popis nářadí RL20-2:

1. Vzduchový přípoj
2. Sběrná nádobky
3. Závěs
4. Doplnovací šroub
5. Náustek
6. Přední hubice
7. Tlačítko nýtování
8. Tlačítko odsávání vzduchu



Přehled základního vybavení

8. Uvedení do provozu

Před začátkem jakékoliv práce proveďte vizuální kontrolu nýtovacího nástroje:

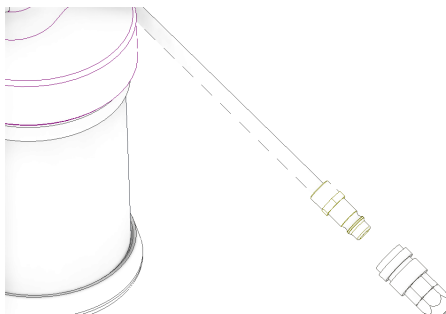
- Pro vnější škody
- Pro únik oleje

Kontrola trhacího mechanismu, dotažení, vybrání příslušné velikosti náustku, dle použitých nýtů

Test chodu naprázdno 20x

9. Obsluha nářadí

- Po provedené kontrole před prvním použitím (Uvedení do provozu)
- Připojte přívod tlakového vzduchu (6 -7 bar)
- Jestliže je tlak vzduchu vyšší, nářadí jej upustí přes pojistný ventil. V tomto případě upravte tlak vzduchu na požadovanou hodnotu.
- Zkontrolujte správnou montáž a připojte nářadí pomocí rychlospojek - není slyšet žádný únik vzduchu
- Stiskněte a držte tlačítko odsávání (8) -nýtovací nářadí provede spuštění odsávacího procesu. Při vložení nýtu, nýt drží v náustku.
- Vložte trn nýtu do náustku (5) - nýt bude v držení proudem vzduchu.
- Přesuňte nástroj s nýtem k přidělené nýtovací pozici.
- Stisknutím tlačítka spouště (7) - provede nýtovací nářadí tažný pohyb (uchopení a utržení nýtu)
- Po uvolnění tlačítka spouště (7) provede nářadí automaticky návrat do výchozí polohy (uvolnění trnu nýtu)
- Tlačítko odsávání (8) držte po celou dobu nýtovacího cyklu až do doby odsátí trnu nýtu do nádoby (2).
- Ujistěte se, že se trn odsál, před dalším nýtovacím cyklem
- Po uvolnění tlačítka odsávání (8), provede nářadí vypnutí odsávacího procesu

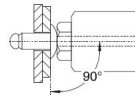


Připojení nástroje k přívodu vzduchu

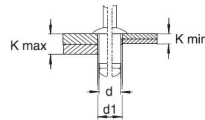
10. Správné používání

Pro zajištění, že jsou dodržována relevantní bezpečnostní opatření a nýtovací pistole správně funguje, je nutné aby:

- Systém byl užíván v souladu s technickými daty a specifikacemi týkající se použití, montáže, propojení, prostředí a pracovních podmínek. Tyto podmínky jsou určeny v dokumentech vztahujících se k objednávce, uživatelských informacích (štítky atd.) a v dokumentaci dodávané se systémem, která zahrnuje tento návod k obsluze a údržbě.
- Uživatelé jednali v souladu s místními systémově specifickými podmínkami a věnovali patřičnou pozornost provozním nebezpečím a specifikacím
- Byla poskytnuta všechna opatření požadovaná pro údržbu zařízení, např. dopravu a skladování, jakož i požadavky na údržbu a pravidelnou kontrolu.
- Pro trvalé připojení ke zdroje stlačeného vzduchu použijte pouze bezpečnostní rychlospojku
- Nádobka odpadních trnů musí být vyprázdněna vždy, je-li z více jak poloviny zaplněna.
- Vždy nastavte nýtovací zařízení do pravého úhlu (90°) v místě, kde má být nýtováno.



Kolmé umístění
nýtovaného spojení




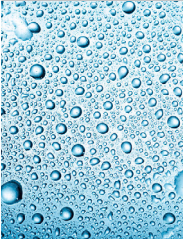

K = Svěrací oblast

Přívod stlačeného vzduchu

- Pro správný chod zařízení je nutné dodržet rozsah vstupního tlaku mezi minimální a maximální přípustnou hodnotou, 6 - 7 barů. V případě potřeby je třeba použít vhodný redukční ventil. V případě nedodržení může dojít ke zranění osob nebo poškození zařízení.
- Tlakový regulátor musí být vybavený filtrační jednotkou pro separaci nečistot a kondenzátu z přiváděného vzduchu. V případě, kdy nelze použít regulátor s filtrační jednotkou, je nutno zajistit, aby přívodní tlakový vzduch nemohl nečistoty a kondenzát obsahovat.
- Délka mezi regulátorem přívodního tlaku vzduchu a nářadím nesmí přesáhnout 3m
- Použité přívodní vedení musí být odolné vůči olejům a provozním podmínkám použití.
- Použité hadice musí mít minimální vnitřní průměr 6mm
- Maximální dosažitelná síla je závislá na velikosti vstupního tlaku.

11. Požadavky na úpravu stlačeného vzduchu

ISO 8573-1

Třídy kvality vzduchu dle ISO 8573-1	Pevné částice	Voda	Ólej
			
	Maximální velikost	Maximální koncentrace	Nejvyšší tlakový rosný bod TRB
	μm	mg/m ³	°C
2	1	1	-40
			Maximální koncentrace
			mg/m ³
			0,1

Poznámka: uvedené maximální koncentrace jsou vztaženy k 1 bar abs., +20°C a 60% relativní vlhkosti. Při tlaku vyšším, než je tlak atmosférický, jsou jednotlivé koncentrace úměrně vyšší.

12. Uložení nýtovacího zřízení

Po prvním použití.

Pokud nýtovací nástroj nepoužíváte okamžitě, uložte jej do originálního obalu a uložte do suchého bezprašného prostředí.

Po dlouhodobém skladování.

Po dlouhodobém skladování vyměňte před dalším použitím (přibližně 3 roky) hydraulický olej. Výměnu hydraulického oleje smí provádět pouze vyškolený

odborník pomocí návodu k obsluze.

V případě potřeby můžete kontaktovat servisní středisko Titgemeyer a požádat o profesionální servis.

13. Pokyny pro přepravu

Zařízení je dodáváno kompletně smontované. Je nutná s ním zacházet jako se zařízením v režimu křehké. Součástí výrobku je hydraulický olej.

14. Požadavky na obsluhu

Veškeré plánování, montáže, instalace, uvádění do provozu, údržbu a opravy musí být prováděny pouze patřičně vyškoleným personálem a kontrolovány technickými odborníky. Školení může být po dohodě poskytnuto výrobcem.

Osoby odpovědné za bezpečnost práce musí zajistit, že:

- Veškeré práce týkající se bezpečnosti jsou vykonávány pouze kvalifikovaným personálem.
- Tyto osoby musí být kvalifikovány na základě jejich odbornosti (školení, vzdělání, zkušenosti) nebo znalostí relevantních standardů, specifikací, předpisů pro předcházení nehodám a vlastností systému. Zásadní je, že takové osoby musí být schopné včas identifikovat a vyvarovat se potenciálních rizik.

15. Úpravy zařízení

Bez souhlasu výrobce nesmí být prováděny na zařízení žádné úpravy konstrukčního charakteru, které by měly vliv na zhoršení bezpečnosti. Neodborně prováděné opravy a použití nesprávných náhradních dílů jsou považovány za zásah do konstrukce zařízení, v těchto případech nemůže výrobce garantovat správnou funkci zařízení ani poskytovat na výrobek záruku.

Nebezpečí poranění při nesprávném zacházení!

Tato práce by neměla být pro provozovatele nebezpečnější, pokud postupuje podle předpisů. Provozovatel může provádět pouze zde uvedené operace. Údržba a servisní práce, které nejsou popsány v tomto návodu k obsluze, mohou provádět pouze vyškolení odborníci na základě instrukcí TTA, jakékoliv jiné zásahy ruší záruční lhůtu.

16. Plán kontrol

Intervaly servisních zásahů

- Denní údržba
 - Kontrola úniků oleje
 - Kontrola úniku vzduchu
 - Zkontrolujte, zda nástroj funguje správně a proveďte správný proces nastavení
 - Kontrola správnosti usazení a dotažení nýtovacího mechanismu
 - Kontrola opotřebování náustku (5)
 - v případě viditelného opotřebení vyměňte náustek
 - Kontrola správného nasazení sběrné nádoby (2)
 - Při zjištění jakýchkoli náznaků závady neprodleně přestaňte náradí používat.
- Týdenní údržba/ po 5000 cyklech
 - Kontrola náustku (5) a kleštin, vyčištění nebo výměna poškozených/opotřebovaných částí
 - Doplnění olejové náplně, jestliže je potřeba
- Kompletní údržba prováděná pověřenou osobou (případně výrobcem) 1 ročně/ 500 000cyklů
 - Kompletní kontrola a servis všech mechanismů zařízení
 - Kontrola a výměna opotřebovaných částí
 - Výměna olejové náplně

Nepoužívejte žádné vysoce aktivní čisticí prostředky nebo hořlavé kapaliny pro čištění!

Nýtovací nástroj musí být vyčištěn a zkontrolován na mechanické závady jako na příslušný typ aplikace. Poté co byl nýtovací nástroj vyčištěn a má být uložen na delší dobu, lehce namažte veškeré kovové vnější součásti antikorozním přípravkem.

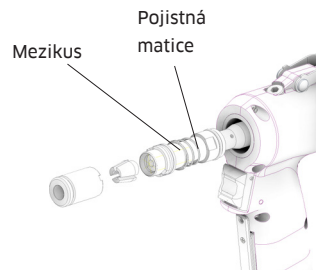
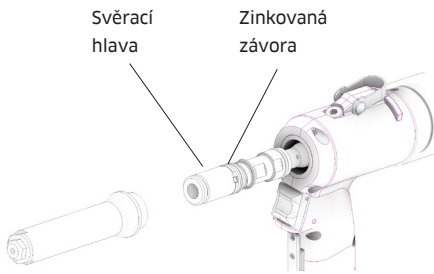
17. Servis a údržba

Čištění nebo výměna kleštin

Kleštiny je třeba čistit jednou denně nebo po ustavení 2 000 nýtů (záleží na kvalitě nýtů). V případě většího množství zpracovaných nýtů se provádí čištění podle potřeby. Kleštiny podléhají mechanickému opotřebení a musí se vyměnit, jakmile začnou klouzat, při držení trn nýtu.

- Odpojte pistol od tlakového vzduchu
- Povolte přední hubici klíčem č. 16, odšroubujte a opatrně sejměte
- Jednou rukou pootočením odjistěte zinkovaný kroužek vpředu na těle pistole a druhou rukou sejměte hubici.
- Tahem směrem k pistoli odjistěte zinkovanou závoru a vyšroubujte svěrací hlavu
- Ze svěrací hlavy vyndejte kleštiny. Hlavu i kleštiny vyčistěte, odstraňte špony v pružině a vodící trubce, příp. vyměňte, jsou-li díly opotřebované nebo poničené

- Kleštiny vraťte do svěrací hlavy (zuby k ose), hlavu našroubujte zpět na mezikus. Závora zajistí automaticky svěrací hlavu proti uvolnění. Utahujte pouze na poslední možný zub závory. **Neutahujte klíčem!** Mohlo by dojít k poškození závory.
- Namontujte hubici zpět na nářadí a utáhněte klíčem č. 16.
- Zkontrolujte X-rozměr (kaptiola Nastavení X-rozměru)

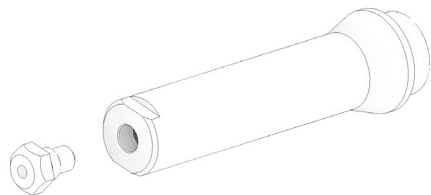


Demontáž a montáž náustku

Odpojte pistol od tlakového vzduchu

Klíčem č. 16 přidržte hubici pistole za plošky vpředu na hubici a klíčem č. 11 povolte stávající náustek. Klíčem č. 16 povolte celou hubici. Sejměte celou hubici a náustek rukou vyšroubujte.

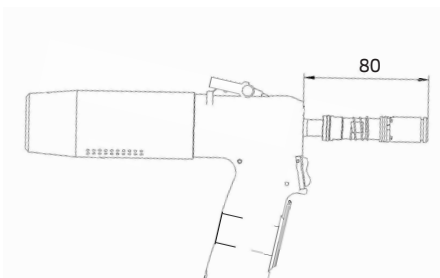
Vezměte zvolený náustek a rukou ho našroubujte na sejmutou hubici. Nasadte hubici na pistol a za pomoci klíčů 16 (plošky) a 11 (náustek) dotáhněte.



18. Nastavení X-rozměru

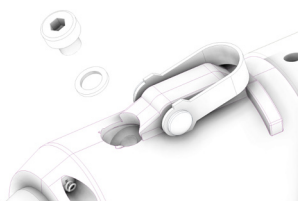
Pro otevření kleštin musí být správně nastavena vzdálenost svěrací hlavy tzv. x-rozměr. Nastavení je provedeno výrobcem. Nastaven základní X - rozměr (vzdálenost od svěrací hlavy po tělo pistole) 80 mm.

V případě potřeby seřídte X-rozměr pomocí pojistné matice a trhacího mechanismu klíči č. 17 resp. 15. Maximální povolený X-rozměr se standardní hubicí a svěrací hlavou je 80 mm. Minimální X-rozměr je limitován závitem na pístu. S větším X-rozměrem je možné docílit většího otevření kleštin v případě, že dochází k zasekávání trnu v kleštinách. Naopak s menším X-rozměrem lze dosáhnout rychlejšího uchopení trnu. To je vhodné v situaci, kdy je trn nýtu krátký a kleštiny ho svírají na konci. Vždy je nutné ověřit, zda-li svěrací hlava nenarazí do čela hubice, aby nedošlo k poškození náradí.



19. Doplnění oleje

- Je-li během pracovního procesu snížen pracovní zdvih, je třeba doplnit olej
- Během doplňování oleje zabraňte vniknutí nečistot do hydraulického systému
- Odpojte náradí od stlačeného vzduchu
- Demontujte přední hubici (viz kapitola Čištění a výměna čelistí)
- Použijte imbusový klíč č. 4 odšroubujte šroub v horní části nástroje
- Naplňte injekční stříkačku doporučeným hydraulickým olejem (kapitola 19. Technické parametry), připojte ji k mosaznému adaptéru a našroubujte adaptér na výstup
- Zatlačte hydraulický olej do nástroje a několikrát zmáčkněte píst stříkačky. Při mačkání vidíte, že se hydraulický píst pohybuje dopředu a dozadu.
- Odšroubujte adaptér, namontujte šroub a USIT kroužek, nasadte přední hubici (viz kapitola Čištění čelistí a Výměna)
- Očistěte nástroj od rozlitého oleje
- Zkouška nástroje bez nýtů - 20krát (obsluha nástroje)



20. Opatření k odstraňování problémů

Provozovatel musí zajistit, že:

- Personál údržby je možné upozornit okamžitě a kdykoliv
- Personál údržby je kvalifikován, aby správně reagoval na selhání nýto-
vací pistole a selhání souvisejících
systémů.
- Selhání jsou analyzována kvalifiko-
vaným personálem, poruchy oprave-
ny a provoz optimalizován tak, aby
se předešlo podobným selháním v
budoucnosti.

21. Technické parametry

Hmotnost	1,4 kg
Rozměry (HxL)	269 x 277 mm
Velikost nýtů	2,4 - 5 mm, max. Ø trnu 4mm
Trhací síla	11,9 kN / 6 bars
Zdvih	19 mm
Rychlost nýtovacího cyklu	0,9 s
Spotřeba vzduchu na 1 nýt	2,7 l [ANR]
Spotřeba vzduchu - odsávání	465.5 l/min [ANR] (78 l/min @6 bar)
Hladina hluku	86,5 dB
Pracovní tlak	6 barů, max. tlak 7 bar
Vzduchový přípoj	6 mm, (G 1/4")
Norma hydraulického oleje	ISO VG 32, HLP (DIN 51524-2)
Příklad hydraulického oleje	OH-HM 32
Norma maziva	ISO XCCHB-2
Příklad maziva	LV2EP

22. Likvidace nýtovacího nářadí

Likvidujte zařízení dle směrnic platných pro EU. Zkontrolujte, zda je hydraulický olej uvnitř nýtovacího nástroje. Vyjměte jej a zlikvidujte ekologicky šetrným způsobem.

23. Záruka

Titgemeyer GmbH & Co. KG poskytuje 12měsíční záruku od data nákupu. Záruka se nevztahuje na spotřební materiál (čelisti, náustky, trny atd.)

Titgemeyer GmbH & Co. KG zaručuje, že veškeré nářadí bylo pečlivě vyrobeno a že po dobu jednoho (1) roku bude při běžném používání a servisu bez vad materiálu a zpracování. Tato záruka se vztahuje na prvního kupujícího nástroje pouze pro předepsané použití.

Vyloučení ze záruky: Běžné opotřebení. Pravidelná údržba, opravy a náhradní díly v důsledku běžného opotřebení jsou vyloučeny ze záruky. Zneužívání a nesprávné zacházení. Ze záruky jsou vyloučeny vady nebo škody, které jsou důsledkem nesprávné obsluhy, skladování, nesprávného použití, fyzické poškození z nedbalosti. Neoprávněný servis nebo úpravy. Ze záruky jsou vyloučeny vady nebo škody způsobené servisem, zkušebními nastavováními, instalací, údržbou, změnami nebo úpra-

vami jakýmkoli jiným způsobem než společností Titgemeyer GmbH & Co. KG nebo jejími autorizovanými servisními středisky.

Pokud tento nástroj nespĺňuje požadavky na záruku, neprodleně jej vraťte do našeho servisního střediska Titgemeyer GmbH & Co. KG nebo nejbližšího autorizovaného servisního střediska.

Titgemeyer GmbH & Co. KG poté bezplatně vymění jakoukoli část nebo součásti, u kterých zjistíme, že jsou vadné z důvodu vadného materiálu nebo zpracování, a vrátí nástroj opravený. To představuje náš jediný závazek vyplývající z této záruky. Společnost Titgemeyer GmbH & Co.

24. Obsah balení

- 1 x Nýtovací nářadí
- 1 x Náustek Ø 2,4
- 1 x Náustek Ø 3
- 1 x Náustek Ø 4
- 1 x Náustek Ø 5
- 1 x Klíč imbusový č. 4
- 1 x Klíč jednostranný, otevřený č. 11
- 1 x Nástrčný klíč č.11
- 1 x Injekční stříkačka
- 1 x adapter

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Název produktu: Nýtovací nářadí RL20-2

Katalogové číslo: 99-0301:TTA

Číslo typu: 99030102012021

Nářadí RL20-2 pracuje na vysokorychlostním hydropneumatickém principu. Je určeno pro přesné usazování trhacích nýtů, je vybaveno podtlakovým systémem pro přidržení nýtu v náustku v jakékoli poloze a po utržení nýtu k bezproblémovému vyprázdnění tažného trnu nýtu do sběrné nádoby.

Vysokorychlostní pneumaticko-hydraulický nástroj je určen k nastavení jednostranných trhacích nýtů od 2,4 do 5 mm.

Výrobce:

Titgemeyer Tools & Automation spol. s r.o.

U Vodárny 1506

CZ-397 01 Písek

IČ 60647761

Tel: + 420 382 206 711

info@rivetec.cz

tta-sales@titgemeyer.com

Prohlašujeme, že výše uvedený výrobek odpovídá

následujícím normám a směrnícím:

2006/42/ES Směrnice o strojních zařízeních

Jméno a funkce	Místo a datum	Podpis
Schválil Antonín Solfronk Ředitel společnosti	V Písku 31.3.2021	

26. Seznam bezpečnostních piktogramů



Používej ochranné brýle



Používej ochranné rukavice



Používej chrániče sluchu

Titgemeyer Tools & Automation spol s.r.o.

U Vodárny 1506

39701 Písek

Tschechien

T + 420 382 206 711

E tta-sales@titgemeyer.com

W titgemeyer.com