

Tecnologia di fissaggio / Strumenti di lavorazione

Serie RL-2

Strumenti per rivetti ciechi
e sistemi per bulloni degli anelli di ritenuta



Indice

04

La nuova
serie RL-2



10

RL20-2
per rivetti ciechi



12

RL60-2
per rivetti ciechi e
rivetti ciechi ad alta resistenza



14

RL75-2
per rivetti ciechi ad alta resistenza e
bulloni degli anelli di ritenuta



Titgemeyer Tools & Automation

Titgemeyer Tools & Automation è stata fondata nel 1994 ad Albrechtice nella Repubblica Ceca con la ragione sociale RIVETEC.

Dal 2000 l'azienda fa parte del gruppo Titgemeyer e la sua sede si trova attualmente a Pisek. L'azienda sviluppa, produce e distribuisce rivettatrici professionali per tutti i tipi di rivetti e applicazioni di rivettatura, anche con la gestione dei processi. Inoltre, Titgemeyer Tools & Automation progetta e produce macchine speciali personalizzate, linee di montaggio e soluzioni per l'automazione.



Una nuova gamma di rivettatrici pneumatico-idrauliche

La serie RL ad alte prestazioni si è affermata sia nel settore commerciale che in quello industriale. Grazie alla sua vasta gamma di possibilità d'impiego molto diversificata soddisfa le aspettative dei clienti. Nelle attività di tutti i giorni, anche nelle condizioni più complesse, questi strumenti dimostrano la loro resistenza, affidabilità e robustezza.

Questa nuova serie poggia le proprie fondamenta sui predecessori, ma la dotazione degli strumenti comprende funzionalità del tutto innovative: grazie a queste modifiche è stato possibile realizzare un nuovo strumento competitivo che si contraddistingue per molteplici migliorie.

Forza

Elevate forze di rivettatura

Mantenendo delle dimensioni compatte, è stato possibile aumentare la forza di rivettatura degli strumenti della serie RL-2. Aumentando la resistenza e riducendo il peso, queste rivettatrici pneumatico-idrauliche sono caratterizzate da elevate prestazioni e hanno in serbo grandi potenze per le applicazioni.



Peso ridotto

Ogni apparecchio ha subito una drastica perdita di peso rispetto al proprio predecessore.

Struttura solida

I nuovi strumenti RL-2 professionali sono progettati per resistere alle applicazioni intensive in tutte le linee di produzione.

Elevata qualità della lavorazione

Grazie all'esperienza pluriennale accumulata dall'azienda nella produzione delle rivettatrici, gli utenti hanno a loro disposizione strumenti che si posizionano ad un elevato livello di affidabilità della lavorazione.

Panoramica dei vantaggi

- Peso ridotto
- Grande potenza di rivettatura
- Alta velocità del posizionamento
- Ergonomia migliorata
- Baricentro migliore
- Buona manovrabilità
- Ridotte emissioni acustiche
- Economicità migliorata
- Manutenzione semplice
- Ottima qualità della lavorazione
- Struttura solida
- Pratica maneggevolezza
- Ampia gamma di accessori
- Protezione in gomma sul lato inferiore
- Gestione semplice e manutenzione ridotta
- Affidabilità e praticità collaudata
- Certificazione ISO 9001
- Marcatura CE



Efficienza

Economicità migliorata

Le nuove rivettatrici per rivetti ciechi RL-2 (RL20-2 e RL60-2) sono attualmente dotate di serie di un pulsante a parte per l'attivazione dell'aspirazione dell'aria. In questo modo si migliora sensibilmente l'economicità dato che l'aspirazione dell'aria si attiva solo durante l'utilizzo dello strumento.



Pratica maneggevolezza

La gestione è facile e semplice. Naturalmente è ancora presente il supporto per il montaggio del bilanciatore e viene fornito in dotazione ad ogni strumento.

Accessori compatibili

La compatibilità della maggior parte degli accessori tra il nuovo strumento e i suoi predecessori semplifica il passaggio dai vecchi modelli a quelli nuovi.

Vasta gamma di accessori

Grazie alla gamma di accessori disponibili è possibile realizzare la maggior parte delle applicazioni con questi strumenti.





Panoramica dei vantaggi

- Peso ridotto
- Grande potenza di rivettatura
- Alta velocità del posizionamento
- Ergonomia migliorata
- Baricentro migliore
- Buona manovrabilità
- Ridotte emissioni acustiche
- Economicità migliorata
- Manutenzione semplice
- Ottima qualità della lavorazione
- Struttura solida
- Pratica maneggevolezza
- Ampia gamma di accessori
- Protezione in gomma sul lato inferiore
- Gestione semplice e manutenzione ridotta
- Affidabilità e praticità collaudata
- Certificazione ISO 9001
- Marcatura CE



Fondo in gomma di protezione

I nuovi strumenti sono dotati di una gomma protettiva sul lato inferiore. La gomma garantisce la protezione dell'utensile da eventuali urti.

Manutenzione semplice

Durante lo sviluppo dei nuovi strumenti RL-2 si intendeva rendere la manutenzione degli strumenti quanto più semplice possibile. L'approccio è stato quello di semplificare il maggior numero possibile di elementi per snellire le operazioni di smontaggio e montaggio dello strumento e dei componenti. A questo punto, alcuni passaggi della manutenzione non richiedono nemmeno gli utensili.

Rabbocco semplice dell'olio

Anche il posizionamento migliorato del tappo filettato di riempimento dell'olio è stato rinnovato: è stato spostato dal lato posteriore inferiore dell'impugnatura al lato superiore dell'apparecchio. Questa nuova posizione è ideale per semplificare il rabbocco dell'olio e lo spurgo dell'impianto idraulico mentre l'apparecchio si trova sul banco da lavoro.



Velocità

Cicli di rivettatura più veloci

Grazie ad un sistema di rivettatura innovativo è stato possibile aumentare del 30% la velocità della serie RL corrente.

A questo punto tutto il ciclo di rivettatura richiede solo 1 secondo circa.

Ciclo di rivettatura automatico

Tutta la linea di prodotti è dotata di un ciclo di rivettatura automatico e completo. Dopo aver premuto il grilletto viene eseguito un ciclo di rivettatura completo.



Maggiore mobilità

La manovrabilità dell'apparecchio è stata notevolmente migliorata. Il raccordo dell'aria è stato spostato nella parte posteriore centrale dell'apparecchio. Spostando il raccordo, sia i mancini che i destrorsi possono utilizzare l'apparecchio sfruttandolo a pieno.

Ergonomia

Ergonomia migliorata

La maneggevolezza e l'ergonomia dello strumento sono state notevolmente migliorate. È stato possibile rinnovare il grillo di avviamento del processo di rivettatura. Il nuovo grilletto è più morbido da tirare e di conseguenza molto più facile da utilizzare rispetto al precedente.

Baricentro sopraelevato

Il baricentro e la manovrabilità generale dello strumento sono stati migliorati. Il baricentro è stato posizionato nel punto giusto spostandosi dall'area inferiore al centro dello strumento. A questo punto, tutti i nuovi strumenti risultano più semplici e molto più pratici da utilizzare. Le sollecitazioni del polso sono state ridotte.



Consulenza



Consulenza aziendale per risultati perfetti

Da oltre 100 anni l'azienda è sinonimo di consulenza qualificata e assistenza tecnica d'eccellenza.



Assistenza tecnica

L'azienda offre ai clienti un supporto tecnico completo che va dalla consulenza passando per l'analisi dei requisiti specifici, l'implementazione e la formazione degli utenti fino ad arrivare alla manutenzione. E il tutto è disponibile presso un unico referente. Ma anche le migliori soluzioni tecniche sono prima o poi destinate a diventare obsolete. Per poter riconoscere in modo rapido quando si raggiunge questo momento, i clienti traggono vantaggio dal servizio di manutenzione e riparazione specializzato dell'officina interna.

Strumenti di ricambio per una produzione senza interruzioni

Non ci sono problemi per gli utenti che desiderano mandare in riparazione gli strumenti in dotazione o sottoporli a manutenzione ed utilizzare apparecchiature sostitutive. In caso di necessità, è possibile disporre di uno strumento sostitutivo fornito dal gruppo del servizio d'assistenza tecnica.

L'assistenza tecnica aziendale è a completa disposizione dei clienti per garantire lo svolgimento delle attività senza interruzioni.

L'azienda a completa disposizione dei clienti per fornire supporto e consulenza.

Panoramica dei vantaggi

- Peso ridotto
- Grande potenza di rivettatura
- Alta velocità del posizionamento
- Ergonomia migliorata
- Baricentro migliore
- Buona manovrabilità
- Ridotte emissioni acustiche
- Economicità migliorata
- Manutenzione semplice
- Ottima qualità della lavorazione
- Struttura solida
- Pratica maneggevolezza
- Ampia gamma di accessori
- Protezione in gomma sul lato inferiore
- Gestione semplice e manutenzione ridotta
- Affidabilità e praticità collaudata
- Certificazione ISO 9001
- Marcatura CE

RL20-2

Alta velocità del posizionamento e grande corsa d'esercizio

RL20-2 rappresenta una rivettatrice pneumatico-idraulica per la lavorazione di rivetti ciechi con un diametro compreso tra 2,4 mm e 5,0 mm. È un vero peso piuma che offre una grande maneggevolezza. La velocità di posizionamento è inferiore a un secondo. RL20-2 presenta una corsa di servizio di 19 mm e una forza di posizionamento di 11,9 kN a 6 bar.

È uno strumento affidabile, silenzioso e facile da maneggiare. È destinato alle applicazioni artigianali grazie alla sua forza, velocità ed efficienza.



Panoramica dei vantaggi

- Alta velocità del posizionamento
- Ciclo di rivettatura più veloce di 1 secondo
- Consumo d'aria economico grazie al grilletto a parte per l'aspirazione dell'aria
- Gestione semplice
- Semplicità della manutenzione
- Peso ridotto
- Punto di pressione bilanciato sul grilletto
- Baricentro al centro dello strumento
- Impugnatura ergonomica
- Raccordo dell'aria sul lato posteriore dello strumento
- Dispositivo d'aggancio per il bilanciatore
- Smontaggio senza utensile dell'unità di trazione
- Valvola di sicurezza contro sovrappressioni nello strumento
- Contenitore per spinotti di rivettatura con chiusura rapida

RL20-2

Rivettatrice pneumatico-idraulica per la lavorazione di rivetti ciechi da 2,4 mm a 5,0 mm

Specifiche tecniche

Peso (in base alla versione):	1,4 kg
Dimensioni (H x L):	269 x 277 mm
Diametro del rivetto cieco:	2,4 - 5 mm, Ø max dello spinotto di rivettatura 4 mm
Forza di trazione:	11,9 kN / 6 bar
Corsa di servizio:	19 mm
Velocità del ciclo di rivettatura:	0,9 s (senza rivetto)
Consumo d'aria per 1 rivetto:	2,7 l
Livello di rumore:	86,5 dB
Pressione d'esercizio:	6 bar
Raccordo dell'aria compressa:	6 mm, (G1/4")
Norma dell'olio idraulico:	ISO HN 32
Olio idraulico d'esempio:	OH-HM 32
Noma del lubrificante:	ISO XCCHB-2
Esempio di lubrificante:	LV2EP

Dotazione

Rivettatrice RL20-2
 Beccucci: 2,4 mm; 3,0 / 3,2 mm; 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm
 Kit di rabbocco dell'olio
 Raccordo dell'aria
 Istruzioni per l'uso
Cod. articolo 431 450 700

Area di servizio

Ø del rivetto [mm]	2,4**	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Alluminio, rame, ottone	•	•	•	•		
Acciaio	•	•	•	•		
Acciaio inox	•	•	•	•*		

* A seconda del modello di rivetto

** Non adatto a rivetti ciechi a tazza



RL60-2

Versatilità

La rivettatrice RL60-2 non funziona solo con rivetti ciechi standard e a coppa, ma anche con rivetti ciechi speciali ad alta resistenza con un serraggio speciale.

Disponendo di una corsa di servizio di 27 mm e una forza di posizionamento di 17,9 kN a 6 bar, RL60-2 è un tuttofare ad alte prestazioni. Il ciclo di rivettatura è di un secondo circa. La rivettatrice pneumatico-idraulica garantisce lo svolgimento delle operazioni in sicurezza e può essere utilizzata in modo flessibile in officina e nel settore industriale grazie alla sua forza, velocità ed efficienza.



Panoramica dei vantaggi

- Alta velocità del posizionamento
- Ciclo di rivettatura di 1 secondo circa
- Consumo d'aria economico grazie al grilletto a parte per l'aspirazione dell'aria
- Gestione semplice
- Semplicità della manutenzione
- Peso ridotto
- Punto di pressione bilanciato sul grilletto
- Baricentro al centro dello strumento
- Impugnatura ergonomica
- Raccordo dell'aria sul lato posteriore dello strumento
- Dispositivo d'aggancio per il bilanciatore
- Smontaggio senza utensile dell'unità di trazione
- Valvola di sicurezza contro sovrappressioni nello strumento
- Contenitore per spinotti di rivettatura con chiusura rapida

RL60-2

Rivettatrice pneumatico-idraulica per la lavorazione di rivetti ciechi di 4,0 mm - 6,4 mm e rivetti ciechi ad alta resistenza di 4,8 mm - 6,4 mm

Specifiche tecniche

Peso (in base alla versione):	1,99 kg
Dimensioni (H x L):	331 x 336 mm
Diametro del rivetto cieco:	4,0 - 6,4 mm, Ø max. dello spinotto di rivettatura 4 mm
Forza di trazione:	17,9 kN / 6 bar
Corsa di servizio:	27 mm
Velocità del ciclo di rivettatura:	1,0 s (senza rivetto)
Consumo d'aria per 1 rivetto:	5,8 l
Livello di rumore:	85,5 dB
Pressione d'esercizio:	6 bar, 7 bar max.
Raccordo dell'aria compressa:	6 mm (G 1/4")
Norma dell'olio idraulico:	ISO HN 32
Olio idraulico d'esempio:	OH-HM 32
Noma del lubrificante:	ISO XCCHB-2
Esempio di lubrificante:	LV2EP

Dotazione

Rivettatrice RL60-2
 Beccucci: 4,0 mm; 4,8 / 5,0 mm; 6,0 mm; 6,4 mm
 Kit di rabbocco dell'olio
 Raccordo dell'aria
 Istruzioni per l'uso
Cod. articolo 431 500 750

**Area di servizio**

Ø del rivetto [mm]	2,4	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Alluminio, rame			•	•	•	•
Acciaio			•	•	•	•
Acciaio inox			•	•	•	•*

* A seconda del modello di rivetto

Area di servizio dei rivetti ciechi ad alta resistenza

Applicatore	TIBULB [mm]	TIBULB Plus [mm]	HUCKLOK [mm]	Magna-Lok/ M-Lock [mm]	TIFAS M-Bolt [mm]	Magna-Bulb [mm]	BOM [mm]
	4,8 6,4 7,8	6,4	6,4	4,8 6,4 9,5	4,8 6,4	4,8 6,4 7,8	4,8 6,4 7,8 9,5 12,7 15,9 19,1
Alluminio	•			• •	• •		
Acciaio	• (•)*	(•)*	•	• •	• •	• •	
Acciaio inox	•			• •	• •		

* Utilizzo possibile grazie alla conversione del kit d'aggiornamento dell'alloggiamento delle ganasce 431 821 870 e il beccuccio 431 502 870

RL75-2

Lavorazione perfetta dei bulloni degli anelli di ritenuta

RL75-2 è un posizionatore pneumatico-idraulico per la lavorazione dei bulloni degli anelli di ritenuta e i rivetti ciechi ad alta resistenza in alluminio, acciaio e acciaio inox con un'area di servizio compresa tra 4,8 e 6,4 mm.

Offre una corsa di servizio di 17 mm e una forza di posizionamento di 28 kN a 6 bar.

Le alte prestazioni e la semplicità d'applicazione contraddistinguono questo potente posizionatore grazie alla sua forza, velocità ed efficienza.



Panoramica dei vantaggi

- Alta velocità del posizionamento
- Gestione semplice
- Semplicità della manutenzione
- Peso ridotto
- Elevata forza di trazione
- Punto di pressione bilanciato sul grilletto
- Impugnatura ergonomica
- Baricentro al centro dello strumento
- Raccordo dell'aria sul lato posteriore dello strumento
- Dispositivo d'aggancio per il bilanciatore
- Valvola di sicurezza contro sovrappressioni nello strumento
- Contenitore per spinotti di rivettatura con chiusura rapida (disponibile su richiesta)

RL75-2

Rivettatrice pneumatico-idraulica per la lavorazione dei bulloni degli anelli di ritenuta e dei rivetti ciechi ad alta resistenza

Specifiche tecniche

Peso (in base alla versione):	1,71 kg
Dimensioni (H x L):	331 x 218 mm
Bulloni degli anelli di ritenuta:	5,0 - 6,5 mm
Rivetti ciechi ad alta resistenza:	4,8 - 6,4 mm
Forza di trazione:	28 kN / 6 bar
Corsa di servizio:	17 mm
Velocità del ciclo di rivettatura:	0,9 s (senza rivetto)
Consumo d'aria per 1 rivetto:	5,8 l
Livello di rumore:	86 dB
Pressione d'esercizio:	6 bar, 7 bar max.
Raccordo dell'aria compressa:	6 mm (G 1/4")
Norma dell'olio idraulico:	ISO HN 32
Olio idraulico d'esempio:	OH-HM 32
Norma del lubrificante:	ISO XCCHB-2
Esempio di lubrificante:	LV2EP

Dotazione

Rivettatrice RL75-2
 Kit di rabbocco dell'olio
 Raccordo dell'aria
 Istruzioni per l'uso
 Cod. articolo 385 060 350

**Area di servizio dei bulloni degli anelli di ritenuta**

Applicatore	Standard				DeltaBolt®				Multigrip				Hucktainer®
	Ø bullone dell'anello di ritenuta [mm]				Ø bullone dell'anello di ritenuta [mm]				Ø bullone dell'anello di ritenuta [mm]				Ø plus [mm]
	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	7,8	9,6	9,5
Alluminio	•	•							•	•			
Acciaio	•	•			•	•			•	•			•
Acciaio inox	•	•							•	•			

Area di servizio dei rivetti ciechi ad alta resistenza

Applicatore	Ø rivetti ciechi TIBULB [mm]			Ø rivetti ciechi M-LOCK [mm]			Ø rivetti ciechi MAGNA-BULB® [mm]			Ø rivetti ciechi BOM® [mm]			
	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	9,5	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	7,8	9,5
Alluminio	•	•		•	•								
Acciaio	•	•	•	•	•		•	•					
Acciaio inox	•	•		•	•								

Le testine di trazione non sono comprese nella dotazione.

HUCK®, MAGNA-BULB®, BOM®, HUCKTAINER®, C50L®, HUCKBOLT®, HUCKLOK®, MAGNA-LOK® sono marchi registrati o marchi commerciali di Huck International Inc.

Titgemeyer/10309IT0322/1

Informazioni sull'azienda

Titgemeyer Group è un'azienda leader nel settore delle tecniche di fissaggio e dei componenti per mezzi con 15 sedi in Europa.

Questa azienda tradizionale sviluppa, produce e distribuisce oltre 30.000 elementi di fissaggio, strumenti e componenti per veicoli realizzati in serie e su richiesta dei clienti.

Amministrazione centrale

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Sedi commerciali

Gebr. Titgemeyer GmbH
Brunner Straße 77 - 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +420 382 2067 - 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

**Titgemeyer Turkey Baglanti
Teknolojileri San. ve Tic. A.S.**
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1
Kat: 8 D.58
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27
E sales@titgemeyer.com.tr
W titgemeyer.com.tr

Titgemeyer (UK) Limited
A2 Link One Industrial Park
George Henry Road
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77
E sales@titgemeyer.co.uk
W titgemeyer.co.uk

Sedi produttive

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

**Titgemeyer Tools & Automation
spol s.r.o.**
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +42 382 2067 - 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com

**Titgemeyer GmbH & Co. KG
Werk Lotte**
Daimlerstraße 13 - 15
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

**TS Gesellschaft für Transport- und
Sicherungssysteme mbH**
Haßlinghauser Straße 156
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900
E ts@cargocontrol.de
W wir-sind-ladungssicherung.de