

Technique de fixation / Technique de Sertissage

RL-2 Série

Outil de sertissage pour boulons à sertir et rivets aveugles haute résistance.



Contenu

04

La nouvelle
RL-2 série



10

RL20-2
Adapté rivets aveugles



12

RL60-2
Adapté aux rivets aveugles
et rivets haute résistance



14

RL75-2
Adapté aux boulons à sertir
et rivets aveugles haute résistance



Titgemeyer Tools & Automation

Titgemeyer Tools & Automation a été fondée en 1994 sous le nom de RIVETEC dans la ville tchèque d'Albrechtice. Depuis 2000, l'entreprise fait partie du groupe Titgemeyer et à désormais son siège à Pisek. L'entreprise développe, produit et commercialise des outils de sertissage professionnels pour tous les types de rivets et d'applications de rivetage - également avec contrôle de processus. En outre, Titgemeyer Tools & Automation conçoit et fabrique des machines spéciales, des lignes d'assemblage et des solutions d'automatisation adaptées aux besoins des clients.



Nous présentons une nouvelle gamme d'outils de sertissage pneumatiques-hydrauliques

La nouvelle série d'outils de sertissage RL a fait ses preuves dans les différents secteurs de l'industrie manufacturière.

Leur polyvalence, leur permettant d'être utilisés pour une large gamme d'applications, est l'une de leurs caractéristiques exceptionnelles. Jour après jour, les nouveaux outils de sertissage RL ont prouvé leur durabilité, leur fiabilité et leur robustesse, même dans les conditions les plus difficiles.

Cette nouvelle série a été développée sur la base des outils de sertissage précédents tout en étant dotés de composants fonctionnels entièrement nouveaux. Ces changements nous ont amenés à créer un nouvel outil de sertissage compétitif avec une longue liste d'améliorations.

Puissant

Effort de sertissage élevée

Tout en conservant des dimensions compactes, nous avons réussi à augmenter l'effort de sertissage de nos outils de pose de la série RL-2. Tout en augmentant la robustesse et en réduisant le poids, nous proposons des outils de rivetage pneumatique/hydraulique très puissants avec une grande réserve de puissance.



Poids réduit

Chaque outil de pose a été revue permettant une baisse de poids drastique par rapport aux précédents.

Construction robuste

Les nouveaux outils professionnels RL-2 sont conçus afin de permettre une utilisation intensive sur toutes les lignes de production.

Haute qualité de fabrication

Grâce à notre longue expérience dans la fabrication de nos outils de rivetage, nous pouvons fournir à nos clients des outils qui se situent à un haut niveau de qualité et fiabilité de fabrication.

Aperçu des avantages

- Faible poids
- Grande force de sertissage
- Vitesse de sertissage élevée
- Ergonomie améliorée
- Meilleur centre de gravité
- Bonne manœuvrabilité
- Faible niveau de bruit
- Meilleur rentabilité
- Facilité d'entretien
- Très bonne qualité de fabrication
- Construction robuste
- Manipulation facile
- Nombreux accessoires
- Protection en caoutchouc sur le dessous
- Utilisation simple et peu d'entretien
- Fiable et éprouvé dans la pratique
- Certifié ISO 9001
- Label CE



Efficace

Rentabilité améliorée

Les nouveaux outils de rivetage RL-2 (RL20-2 et RL60-2) sont désormais équipés en série d'un bouton séparé afin d'activer l'aspiration d'air. Cela améliore considérablement la rentabilité, car l'aspiration d'air n'est activée que lorsque l'outil est utilisé.



Manipulation simple

La manipulation est simple et facile. Bien entendu, le support pour le montage d'un équilibreur de charge a été conservé et est fourni avec chaque outil.

Accessoires compatibles

La compatibilité de la plupart des accessoires entre le nouvel outil et ses prédécesseurs facilite le passage des anciens aux nouveaux types d'outils.

Une multitude d'accessoires

Grâce à notre gamme d'accessoires, la plupart des applications peuvent être réalisées avec les outils.





Aperçu des avantages

- Faible poids
- Grande force de sertissage
- Vitesse de sertissage élevée
- Ergonomie améliorée
- Meilleur centre de gravité
- Bonne manœuvrabilité
- Faible niveau de bruit
- Meilleur rentabilité
- Facilité d'entretien
- Très bonne qualité de fabrication
- Construction robuste
- Manipulation facile
- Nombreux accessoires
- Protection en caoutchouc sur le dessous
- Utilisation simple et peu d'entretien
- Fiable et éprouvé dans la pratique
- Certifié ISO 9001
- Label CE



Fond en caoutchouc protecteur

Les nouveaux outils sont dotés d'un caoutchouc de protection sur le dessous de l'outil. Ce caoutchouc protège l'outil contre les chocs.

Entretien facilité

Lors du développement des nouveaux outils RL-2, notre vision consistait à rendre l'entretien des outils aussi simple que possible. Désormais, certaines étapes de l'entretien ne nécessitent pas d'outils.

Remplissage facile de l'huile

Une autre nouveauté est l'amélioration de l'emplacement du boulon de remplissage d'huile, qui a été déplacé de l'arrière inférieur de la poignée vers le haut de l'outil. Ce nouvel emplacement est idéal pour faciliter l'ajout d'huile et la purge du système hydraulique lorsque l'outil est posé sur l'établi.



Rapide

Des cycles de sertissage plus rapides

Grâce à un système de rivetage innovant, la vitesse de la série RL actuelle a été augmentée de 30%. Le cycle de sertissage complet ne dure désormais qu'une seconde environ.

Cycle de sertissage automatique

Toute la gamme de produits est équipée d'un cycle de sertissage automatique complet. Après avoir appuyé sur la gâchette, un cycle de sertissage complet est effectué.



Meilleure maniabilité

La maniabilité de l'outil a été considérablement améliorée. Le raccord d'alimentation d'air comprimé a été déplacé vers le centre arrière de l'outil. Dorénavant les opérateurs gauchers comme les droitiers peuvent désormais utiliser pleinement l'appareil.

Ergonomique

Ergonomie améliorée

La manipulation et l'ergonomie de l'outil ont été considérablement améliorées. La nouvelle gâchette de déclenchement de cycle est plus souple à actionner que la précédente.

Position du centre de gravité améliorée

Le centre de gravité et la maniabilité générale de l'outil ont été améliorés. Le centre de gravité a été déplacé là où il doit être - du bas vers le centre de l'outil. Désormais, tous les nouveaux outils sont plus faciles et beaucoup plus confortables à manipuler. Le poignet de l'opérateur est moins sollicité.



Conseils d'expert



Nos conseils pour un résultat parfait

Depuis plus de 100 ans, notre entreprise est synonyme de support et conseils qualifiés et de service de première qualité.



Assistance technique

Nous offrons à nos clients une assistance technique complète. Nous proposons des conseils, l'analyse d'exigences spécifiques, la mise en œuvre et la formation des opérateurs ainsi que la maintenance. Nous vous proposons notre service de maintenance et de réparation professionnel - dans notre propre atelier.

Nos outils de remplacement pour que votre production ne soit pas perturbée

Vous souhaitez nous confier votre outil pour une réparation ou un entretien et vous avez besoin d'un outil de remplacement? Pas de problème ! Si nécessaire, nous vous prêtons un outil de remplacement le temps de la réparation. Notre service support, afin que votre travail puisse se poursuivre sans interruption.

Contactez-nous, nous vous conseillerons volontiers.

Aperçu des avantages

- Faible poids
- Grande force de sertissage
- Vitesse de sertissage élevée
- Ergonomie améliorée
- Meilleur centre de gravité
- Bonne manœuvrabilité
- Faible niveau de bruit
- Meilleur rentabilité
- Facilité d'entretien
- Très bonne qualité de fabrication
- Construction robuste
- Manipulation facile
- Nombreux accessoires
- Protection en caoutchouc sur le dessous
- Utilisation simple et peu d'entretien
- Fiable et éprouvé dans la pratique
- Certifié ISO 9001
- Label CE

RL20-2

Vitesse de pose élevée et grande course de traction

Le RL20-2 est un outil de sertissage pneumatique-hydraulique adapté à la pose de rivets aveugles de 2,4 mm à 5,0 mm de diamètre. C'est un véritable poids plume avec une excellente ergonomie. La vitesse de pose est inférieure à une seconde. Le RL20-2 a une course de traction de 19 mm et une force de pose de 11,9 kN à 6 bars.

Il est fiable, silencieux et facile à manipuler.

Un outil de sertissage adapté à l'industrie manufacturière - puissant, rapide et efficace.



Aperçu des avantages

- Vitesse de pose élevée
- Cycle de rivetage plus rapide d'une seconde
- Consommation d'air économique grâce à un déclencheur séparé pour l'extraction d'air
- Utilisation simple
- Facile à entretenir
- Poids réduit
- Point de pression équilibré sur le déclencheur
- Le centre de gravité de l'outil se trouve au centre de l'outil
- Poignée ergonomique
- Alimentation en air sur la partie arrière de l'outil
- Dispositif de suspension pour l'équilibre
- Démontage sans outil de l'unité de traction
- Soupape de surpression de sûreté dans l'outil
- Conteneur de tige de rivet avec fermeture rapide

RL20-2

Outil de rivetage pneumatique-hydraulique pour l'usinage de rivets aveugles 2,4 mm - 5,0 mm

Caractéristiques techniques

Poids (en fonction du modèle) :	1,4 kg
Dimensions (HxL) :	269 x 277 mm
Diamètre du rivet aveugle	2,4 - 5 mm, Ø max. de la tige du rivet 4 mm
Force de traction :	11,9 kN / 6 bar
Course de travail :	19 mm
Poids du cycle de rivetage	0,9 s (sans rivet)
Consommation de l'air pour 1 rivet :	2,7 l
Niveau acoustique :	86,5 dB
Pression de service :	6 bar
Alimentation en air comprimé :	6 mm (G1/4")
Norme huile hydraulique :	ISO HN 32
Exemple huile hydraulique :	OH-HM 32
Norme lubrifiant :	ISO XCCHB-2
Exemple lubrifiant :	LV2EP

Contenu de la livraison

Outil de rivetage RL20-2
 Embouts : 2,4 mm ; 3,0 / 3,2 mm ; 4,0 mm ; 4,8 / 5,0 mm
 Set de recharge d'huile
 Alimentation d'air
 Notice d'utilisation
 Réf. article: 431 450 700

Plage de travail

Ø rivet [mm]	2,4**	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, cuivre, laiton	•	•	•	•		
Acier	•	•	•	•		
Acier inoxydable	•	•	•	•*		

* En fonction du type de rivet

** Non adapté pour les rivets aveugles étanches.



RL60-2

Pour tous les cas

L'outil de sertissage RL60-2 adapté aux rivets aveugles permet également le sertissage de rivets à haute résistance.

Avec une course de travail de 27 mm et une force de pose de 17,9 kN à 6 bars, le RL60-2 est un outil polyvalent très performant. Le cycle de sertissage est d'environ une seconde. L'outil de rivetage pneumatique-hydraulique garantit un travail en toute sécurité et peut être utilisé de manière flexible dans des ateliers et dans l'industrie manufacturière - puissant, rapide, efficace.



Aperçu des avantages

- Vitesse de pose élevée
- Cycle de rivetage env. 1 seconde
- Consommation d'air économique grâce à un déclencheur séparé pour l'extraction d'air
- Utilisation simple
- Facile à entretenir
- Poids réduit
- Point de pression équilibré sur le déclencheur
- Le centre de gravité de l'outil se trouve au centre de l'outil
- Poignée ergonomique
- Alimentation en air sur la partie arrière de l'outil
- Dispositif de suspension pour l'équilibre
- Démontage sans outil de l'unité de traction
- Soupape de surpression de sûreté dans l'outil
- Conteneur de tige de rivet avec fermeture rapide

RL60-2

Outil de rivetage pneumatique-hydraulique pour l'usinage de rivets aveugles de 4,0 mm - 6,4 mm et de rivets aveugles haute résistance 4,8 mm - 6,4 mm

Caractéristiques techniques

Poids (en fonction du modèle) :	1,99 kg
Dimensions (HxL) :	331 x 336 mm
Diamètre du rivet aveugle	4,0 - 6,4 mm, Ø max. de la tige du rivet 4 mm
Force de traction :	17,9 kN / 6 bar
Course de travail :	27 mm
Poids du cycle de rivetage	1,0 s (sans rivet) Consom-
mation de l'air pour 1 rivet :	5,8 l
Niveau acoustique :	85,5 dB
Pression de service :	6,0 bar, max. 7 bar
Alimentation en air comprimé :	6 mm (G 1/4")
Norme huile hydraulique :	ISO HN 32
Exemple huile hydraulique :	OH-HM 32
Norme lubrifiant :	ISO XCCHB-2
Exemple lubrifiant :	LV2EP

Contenu de la livraison

Outil de rivetage RL60-2
 Embouts : 4,0 mm ; 4,8 / 5,0 mm ; 6,0 mm ; 6,4 mm ;
 Set de recharge d'huile
 Alimentation en air
 Notice d'utilisation
Réf. article 431 500 750

**Plage de travail**

Ø rivet [mm]	2,4	3,0/3,2	4,0	4,8/5,0	6,0	6,4
Aluminium, cuivre			•	•	•	•
Acier			•	•	•	•
Acier inoxydable			•	•	•	•*

* En fonction du type de rivet

Zone de travail Rivets aveugles haute résistance

Fixation	TIBULB			TIBULB Plus	HUCKLOK	Magna-Lok/ M-Lock			TIFAS M-Bolt		Magna-Bulb			BOM							
	[mm]			[mm]	[mm]	[mm]			[mm]		[mm]			[mm]							
	4,8	6,4	7,8	6,4	6,4	4,8	6,4	9,5	4,8	6,4	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	7,8	9,5	12,7	15,9	19,1	
Aluminium	•								•	•	•	•									
Acier	•	(•)*		(•)*	•	•	•		•	•	•	•									
Acier inoxydable	•								•	•	•	•									

* Utilisation possible grâce à la transformation avec le boîtier de mâchoire de serrage 431 821 870 et l'embout 431 502 870.

RL75-2

Sertissage parfait des boulons à sertir

Le RL75-2 est un outil de sertissage pneumatique-hydraulique adapté au sertissage de boulons à sertir et de rivets aveugles à haute résistance en aluminium, acier et acier inoxydable avec une plage de diamètres 4,8 à 6,4 mm. L'outil RL75 -2 dispose d'une course de traction de 17 mm et d'une force de sertissage de 28 kN à 6 bars. Une performance élevée et une utilisation simple caractérisent cet outil de pose performant - puissant, rapide, efficace.



Aperçu des avantages

- Vitesse de pose élevée
- Utilisation simple
- Facile à entretenir
- Poids réduit
- Force de traction élevée
- Point de pression équilibré sur le déclencheur
- Poignée ergonomique
- Le centre de gravité de l'outil se trouve au centre de l'outil
- Alimentation en air sur la partie arrière de l'outil
- Dispositif de suspension pour l'équilibre
- Soupape de surpression de sûreté dans l'outil
- Conteneur de tige de rivet avec fermeture rapide (disponible en option)

RL75-2

Outil de rivetage pneumatique hydraulique pour l'usinage de boulons à sertir et de rivets aveugles haute résistance.

Caractéristiques techniques

Poids (en fonction du modèle) :	1,71 kg
Dimensions (HxL) :	331 x 218 mm
Boulons à sertir :	5,0 - 6,5 mm
Rivets aveugles haute résistance:	4,8 - 6,4 mm
Force de traction :	28 kN / 6 bar
Course de travail :	17 mm
Poids du cycle de rivetage	0,9 s (sans rivet)
Consommation de l'air pour 1 rivet:	5,8 l
Niveau acoustique :	86 dB
Pression de service :	6,0 bar, max. 7 bar
Alimentation en air comprimé :	6 mm (G 1/4")
Norme huile hydraulique :	ISO HN 32
Exemple huile hydraulique :	OH-HM 32
Norme lubrifiant :	ISO XCCHB-2
Exemple lubrifiant :	LV2EP

Contenu de la livraison

Outil de rivetage RL75-2
Set de recharge d'huile
Alimentation en air
Notice d'utilisation
Réf. article 385 060 350

**Zone de travail des boulons à sertir**

Fixation	Ø Boulons à sertir Standard [mm]				Ø Boulons à sertir DeltaBolt® [mm]				Ø Boulons à sertir Multigrip [mm]				Ø Hucktainer Plus [mm]
	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	8,0	9,6	4,8	6,4	7,8	9,6	9,5
Aluminium
Acier
Acier inoxydable

Zone de travail Rivets aveugles haute résistance

Fixation	Ø Rivets aveugles TIBULB [mm]			Ø Rivets aveugles M-LOCK [mm]			Ø Rivets aveugles MAGNA-BULB [mm]			Ø Rivets aveugles BOM® [mm]			
	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	9,5	4,8	6,4	7,8	4,8	6,4	7,8	9,5
Aluminium
Acier
Acier inoxydable

Les têtes de traction ne sont pas fournies.

HUCK®, MAGNA-BULB®, BOM®, HUCKTAINER®, C50L®, HUCKBOLT®, HUCKLOK®, MAGNA-LOK®, sont des marques déposées ou des marques commerciales de Huck International Inc.

Titgemeyer/10309FR0122/1

À propos de nous

Le groupe Titgemeyer est une entreprise leader dans le domaine des techniques de fixation et de composants automobiles sur 15 sites en Europe. L'entreprise traditionnelle développe, fabrique et commercialise plus de 30.000 éléments de fixation, outils de pose et composants de véhicules. - en série et sur demande du client.

Siège social

Titgemeyer GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
49084 Osnabrück / DE

Postfach 4320
49033 Osnabrück / DE

T +49 541 5822-0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com



Sites de distribution

Gebr. Titgemeyer GmbH
Brunner Straße 77 - 79
1230 Wien / AT

T +43 (0) 1/6 67 90 40 - 0
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.at

Titgemeyer CZ spol. s r. o.
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +420 382 2067 - 25
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyercz.cz

Titgemeyer Polska sp. z o.o.
Cypriana Bazylika 17
98-200 Sieradz / PL

T +48 (0) 43 828 20 - 15
E sales@titgemeyer.com
W titgemeyer.pl

Titgemeyer Skandinavien A/S
Lunikvej 32
2670 Greve / DK

T +45 4360 0966
E info@titgemeyer.dk
W titgemeyer.dk

Titgemeyer Skandinavien A/S
Box 3218
550 03 Jönköping / SE

T +46 36 128350
E info@titgemeyer.se
W titgemeyer.se

**Titgemeyer Turkey Baglanti
Teknolojileri San. ve Tic. A.S.**
Barbaros Mah. Is Merkezi No.1
Kat: 8 D.58
34746 Atasehir, Istanbul / TUR

T +90 (0) 21 66 88 20 - 27
E sales@titgemeyer.com.tr
W titgemeyer.com.tr

Titgemeyer (UK) Limited
A2 Link One Industrial Park
George Henry Road
DY4 7BU Tipton / UK

T +44 (0) 1 21 5 57 97 - 77
E sales@titgemeyer.co.uk
W titgemeyer.co.uk

Sites de production

Cirteq Limited
'Hayfield' Colne Road,
Glusburn, Keighley,
West Yorkshire, BD20 8QP

T +44 1535 633333
E sales@cirteq.com
W cirteq.com

**Titgemeyer Tools & Automation
spol s.r.o.**
U Vodárny 1506
397 01 Písek / CZ

T +42 382 2067 - 11
E info@rivetec.cz
W rivetec.cz

RIEKO GmbH
Robert-Bosch-Straße 9
72124 Pliezhausen / DE

T +49 7127 9744 - 0
E info@rieko-web.com
W rieko-web.com

**Titgemeyer GmbH & Co. KG
Werk Lotte**
Daimlerstraße 13 - 15
49504 Lotte / DE

T +49 5404 9666 - 0
E info@titgemeyer.com
W titgemeyer.com

**TS Gesellschaft für Transport- und
Sicherungssysteme mbH**
Haßlinghauser Straße 156
58285 Gevelsberg / DE

T +49 541 5822 - 900
E ts@cargocontrol.de
W wir-sind-ladungssicherung.de